



ООО «ЗАВОД ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ»

Алтайская ул. 1-ая, д. 29, Литер II из Литера Р, Р1, комната 27, г. Калининград, 236013
Тел. (4012) 59-00-12, e-mail: avtotor@kld.avtotor.ru

Исх. № б/н от «07» августа 2026 г.

Руководителю ООО «Смазка.ру»

АКТ

О результатах испытаний смазки производства компании ООО «Смазка.ру»

С 20.03.2026г. по настоящее время (07.08.2026г.) на нашем производстве выхлопных систем используется смазка на оборудовании для дорновой гибки труб:

1.) MODEL CNC66, 2.) MODEL CNC80 380VAC/3 Phase/70.48 Amps

Использовались следующие трубы: Труба нерж. AISI 439 50x1.2x1210мм шлиф, труба нерж. AISI 439 60x1.5x1740мм. шлиф, Труба нерж. AISI 439 55x1,0x740мм.

Было заказно 2 ведра по 20л. продукта «Смазывающе-охлаждающая жидкость Лабрия GEL D-0».

Расход с 20.03.2026 по 07.08.2026 составил 50% от каждого ведра.

Полученные результаты по итогам испытаний:

1. Относительная овальность трубы в месте погиба соответствует требованиям отраслевого стандарта.
2. Изменения толщины стенки трубы в месте погиба соответствует требованиям отраслевого стандарта.
3. Высота складок в месте погиба соответствует требованиям отраслевого стандарта.

Выводы: Результаты испытания продуктов компании ООО «Смазка.ру» показали полное соответствие требованиям отраслевого стандарта. Смазка производства компании ООО «Смазка.ру», участвовавшая в испытаниях, можно применять на трубогибочных станках при гибке с помощью дорна.

Главный технолог

Главный механик



Е.Э. Николаев

А.В. Яковлев