

ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗКИ

	КЛАСС КОНСИСТЕНЦИИ ПО NLGI	ТИП ЗАГУСТИТЕЛЯ	ВЯЗКОСТЬ БАЗОВЫХ МАСЕЛ ПРИ 40°C	ДИАПАЗОН РАБОЧИХ t°C В УЗЛЕ ТРЕНИЯ	t°C КАПЛЕПАДЕНИЯ, НЕ НИЖЕ	НАГРУЗКА СВАРИВАНИЯ, НЕ НИЖЕ	КРИТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА, НЕ НИЖЕ	ДИАМЕТР ПЯТНА ИЗНОСА (при 392 Н, 1 час), НЕ БОЛЕЕ
MC 1000	3	Литиевый	60-80 сСт	от -40°C до +120°C	+195°C	282 кгс	89 кгс	0,70 мм
MC 1510 BLUE	2/3	Литиевый Комплекс	60-80 сСт	от -40°C до +180°C	+350°C	299 кгс	94 кгс	0,60 мм
MC 1520 RUBIN	2	Литиево-кальциевый	60-80 сСт	от -40°C до +120°C	+175°C	250 кгс	112 кгс	0,55 мм
MC 1610 MAGMA	2	Бентонитовый	220-250 сСт	от -10°C до +200°C	отсутствует	299 кгс	119 кгс	0,80 мм
MC 1000 CLS-0	0	Кальциевый	13,5-16,5 сСт	от -60°C до +60°C	+120°C	335 кгс	71 кгс	0,55 мм
MC 1000 CLS-1	1	Литиевый	160-200 сСт	от -40°C до +100°C	+160°C	355 кгс	100 кгс	0,65 мм
MC 1000 CLS-2	2	Литиево-кальциевый	55-65 сСт	от -40°C до +120°C	+180°C	355 кгс	106 кгс	0,60 мм
MC 1400 NORD	1/2	Литиевый	20-25 сСт	от -60°C до +120°C	+190°C	266 кгс	80 кгс	0,60 мм
MC 1410 NORD	1/2	Литиевый	30-35 сСт	от -50°C до +120°C	+190°C	237 кгс	84 кгс	0,60 мм
MC 1400 OGW	0	Кальциевый	900-1100 сСт	от -50°C до +60°C	+130°C	600 кгс	-	0,70 мм
MC 1410 OGS	0	Литиевый	1800-2200 сСт	от -30°C до +100°C	+150°C	600 кгс	-	0,70 мм
MC 1420 OGH	1	Литиевый	3600-4400 сСт	от -10°C до +120°C	+190°C	600 кгс	-	0,70 мм
MC СПОРТ	1/3	Неорганический	150-170 сСт	от -50°C до +230°C	+230°C	-	-	-
MC 4115-00/000	00/000	Литиевый	45-55 сСт	от -40°C до +120°C	+160°C	299 кгс	94 кгс	0,65 мм
MC 4115-0	0	Литиевый	160-200 сСт	от -40°C до +120°C	+170°C	299 кгс	94 кгс	0,65 мм
MC 4115-1	1	Литиевый	160-200 сСт	от -40°C до +120°C	+180°C	299 кгс	94 кгс	0,65 мм
MC 4115-2	2	Литиевый	160-200 сСт	от -40°C до +120°C	+195°C	299 кгс	94 кгс	0,65 мм
MC 4115-2P	2	Литиевый	160-200 сСт	от -40°C до +120°C	+195°C	299 кгс	94 кгс	0,65 мм
MC 4217-2	2	Кальциевый	720-880 сСт	от -30°C до +100°C	+150°C	250 кгс	100 кгс	0,55 мм
MC 5115-2	2	Литиевый Комплекс	170-190 сСт	от -40°C до +180°C	+280°C	299 кгс	94 кгс	0,65 мм
MC 5117-2	2	Литиевый Комплекс	610-750 сСт	от -20°C до +180°C	+280°C	335 кгс	100 кгс	0,60 мм
MC 5117-2P	2	Литиевый Комплекс	600-800 сСт	от -20°C до +180°C	+280°C	500 кгс	100 кгс	0,55 мм

НОВЕЙШИЕ РАЗРАБОТКИ

MC 5123-2 PLASMA	2	Литиевый Комплекс	65-75 сСт	от -50°C до +180°C	+350°C	299 кгс	100 кгс	0,58 мм
SPM-1500	1/2	Литиевый Комплекс	1350-1650 сСт	от -50°C до +160°C	+280°C	335 кгс	150 кгс	0,47 мм
MC ECO EP-2	2	Литиевый	45-75 сСт	от -20°C до +120°C	+160°C	221 кгс	94 кгс	0,55 мм
MC HDD	0 зимняя, 2 летняя	Литиево-кальциевый	40-80 сСт	от -25°C до +600°C	+170°C зимняя; +175°C летняя	250 кгс	80 кгс	0,75 мм
MC PLM 460	1	Полимоочевинный	410-510 сСт	от -30°C до +180°C	+300°C	250 кгс	100 кгс	0,50 мм

ТОННЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

	ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН ПРИМНЕНИЯ	ПЕНЕТРАЦИЯ БЕЗ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ ПРИ +25°C, мм ¹	ПЛОТНОСТЬ, г/см ³	ТЕСТ НА СПОЛЗАНИЕ	КРАТНОСТЬ УСТОЙЧИВОСТЬ	НАГРУЗКА СВАРИВАНИЯ, НЕ НИЖЕ	КРИТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА, НЕ НИЖЕ	ДИАМЕТР ПЯТНА ИЗНОСА (при 196 Н, 1 час), НЕ БОЛЕЕ
КРП - 1	от +15°C до +40°C	-	1,00 ± 0,05	-	12	400 сек	-	-
КРП - 2	от +15°C до +40°C	-	1,00 ± 0,05	-	12	900 сек	-	-
КРП - ВПП	от +5°C до +40°C	-	0,95 ± 0,08	-	-	-	-	-
MC 1310 N	от +5°C до +40°C	190-230	1,4 ± 0,05	< 10 мм	-	-	-	-
MC 1340	от +15°C до +40°C	180-240	1,53 ± 0,05	< 7 мм	-	-	-	-
MC 1320	от -15°C до +120°C	250-300	1,00 ± 0,05	-	-	-	230 кгс	100 кгс
MC 1330	от +10°C до +40°C	240-280	1,20 ± 0,05	-	-	-	315 кгс	150 кгс
MC 1500 EP-2	от -10°C до +120°C	265-295	0,87 ± 0,03	-	-	-	266 кгс	112 кгс

СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

	ЭМУЛЬСИОННАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ, %	ПЛОТНОСТЬ ПРИ +20°C, г/см ³	КОРРОЗИОННОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ	pH 3% ЭМУЛЬСИИ В ВОДЕ	ДИАМЕТР ПЯТНА ИЗНОСА (при 196 Н)	t °C ЗАСТЫВАНИЯ	t °C ВСПЫШКИ В ОТКРЫТОМ ТИГЛЕ
ЛАБРИЯ - 1	>80	0,90	ВЫДЕРЖИВАЕТ	8,0-9,0	0,70 мм	-15°C	>180°C
ЛАБРИЯ - 3	>80	0,89	ВЫДЕРЖИВАЕТ	6,0-7,0	0,70 мм	-15°C	>180°C

Класс консистенции по NLGI определяется в соответствии с показателями пенетрации.

Приведенные характеристики являются актуальными на 01.11.2018 и могут быть изменены производителем в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств смазок. ООО «смазка.ру» настоятельно рекомендует обращаться за технической консультацией перед принятием решения о применении выпускаемой продукции. ООО «смазка.ру» гарантирует только соответствие свойств выпускаемых продуктов текущим спецификациям при изготовлении.