SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

MC SPM 1500-1/2

синтетическая смазка для высоконагруженных узлов

ТУ 20.59.41-003-13820800-2020

DIN 51502/DIN 51825: KP HC 1/2 P-50

ОПИСАНИЕ:

Смазка SPM-1500-1/2 – пластичная комплексная литиевая смазка на основе синтетического базового масла. Смазка содержет полимеры для улучшения адгезии и коллоидной стабильности, а также комплекс присадок, ингибирующих коррозию, придающих противоизносные, противозадирные и антиокислительные свойства.

СВОЙСТВА:

- Не содержит твердых присадок (частицы графита, дисульфида молибдена, нитрида бора, PTFE и др.), которые могут привести к преждевременному выходу из строя игольчатых подшипников.
- Обладает хорошей проникающей способностью в зоны трения благодаря консистенции.
- Превосходные противоизносные и противозадирные свойства.
- Создает прочную защитную пленку на поверхности узлов трения в широком диапазоне температур.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка предназначена для высоконагруженных подшипников качения и скольжения, а так же для узлов трения где требуется смазка с консистенцией по NLGI 1/2. Диапазон рабочих температур от минус 50°С до плюс 160°С.

SMAZKA.RU
РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	синтетическое (PAO)	-
Тип загустителя	комплексный литиевый	DIN 51 814
Внешний вид и цвет	однородная масса бежевого-коричневого цвета	визуальный
Кинематическая вязкость базового масла, при 40 °С, сСт	1500	ГОСТ 33-2000
Пенетрациия 25 °С, 0,1 мм	280-320	ГОСТ 5346
Класс консистенции по NLGI	1/2	-
Коллоидная стабильность, %, не более	15	ГОСТ-7142
Вымываемость водой из подшипника при температуре плюс 79 °С, %, не более	5	ГОСТ-7142
Минимальная температура применения в АЦСС, °С	-25 °С	ГОСТ 7142
Тест на смываемость водой при температуре, 38 °С, %, не более	8	ГОСТ 7142
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Трибологические характеристики свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее - диаметр пятна износа Dи (при осевой нагрузке 392Н, 1 час), мм, не более	335 0,50	ГОСТ 9490