


«Утверждаю»
Зам генерального по производству
ООО «ГСК Ресурс»
Мордвинцев И.А. 

«01» июня 2020 г.

АКТ

**о результатах опытной эксплуатации смазки MC SPM 1500-1/2 производства
ООО «Смазка.ру» в подшипниковых узлах пресс-гранулятора Andritz PM-30.**

Период эксплуатации:	с 20.01.2019 по настоящее время;
Область применения смазки:	подшипниковые узлы основного привода матрицы и прессующих роликов;
Способ смазывания:	АЦСС;
Условия эксплуатации:	раб. температура 85-110 С, влажность;
Ранее применяемая смазка:	Mobilith SHC 1500

*На момент подписания акта наработка на смазке SPM 15001/2 составила более 12 000 мото/часов.

Цели опытного применения:

1. Снижение издержек на закупку смазочных материалов иностранного производства;
2. Проверка эксплуатационных свойств и оценка эффективности применения.

Полученные результаты при эксплуатации смазки:

1. На момент оформления данного акта смазка MC SPM 1500-1/2 обеспечивает бесперебойную работу оборудования на протяжении 18 месяцев. Износ узлов в пределах нормы.
2. Смазка MC SPM 1500-1/2 обеспечивает прокачиваемость в централизованной системе смазывания. В зимний период при падении температуры окружающей среды (цеха) – 10-15°С, сохраняет свою структуру и плотность.
3. В процессе работы на смазке MC SPM 1500-1/2 наблюдается снижение расхода смазочного материала на 7-10%, смазка лучше держится в узлах и сохраняет свою структуру.

Выводы:

- Экономическая эффективность относительно ранее применяемой смазки Mobilith SHC 1500 составила 30 %. Рекомендовать смазку SPM 15001/2 к применению. Смазка полностью соответствует требованиям работы пресс-гранулятора Andritz PM-30.

Решение: рекомендовать смазку MC SPM 1500-1/2 к применению в подшипниковых узлах пресс-ганнулятора Andritz PM-30.

Начальник производства



Угрюмов Р.А.