



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



МС SPM 150-1P MOLY

синтетическая смазка с дисульфидом молибдена

ТУ 20.59.41-003-13820800-2020

DIN 51502/DIN 51825: KPF HCX 1 K-40



ОПИСАНИЕ:

Пластичная смазка на основе синтетических углеводородных масел и смешанного литиево-кальциевого загустителя с добавлением адгезионно-демпфирующих компонентов и функциональных присадок. Содержит в своём составе 5% дисульфида молибдена (MoS₂).

ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначена для горнодобывающей промышленности и других отраслей с тяжёлыми условиями эксплуатации техники. Обеспечивает защиту при ударных нагрузках и длительной работе в неблагоприятных климатических условиях.

Подходит для применения в автоматических централизованных системах подачи смазки (АЦСС).

Диапазон рабочих температур от минус 40°С до плюс 120°С.



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	синтетическое (PAO)	-
Тип загустителя	литиево-кальциевый	-
Внешний вид и цвет	однородная масса черного цвета	визуальный
Кинематическая вязкость базового масла, при 40 °С, сСт	150	ГОСТ 33-2000
Температура каплепадения, °С, не ниже	170	ГОСТ 6792
Пенетрация 25 °С, 0,1 мм	310-340	ГОСТ 5346
Класс консистенции по NLGI	1	-
Коллоидная стабильность, %, не более	12	ГОСТ-7142
Вымываемость водой из подшипника при плюс 79 °С, %, не более	7	ASTM D1264
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Трибологические характеристики свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - критическая нагрузка P _k - нагрузка сваривания P _s , кгс, не менее - диаметр пятна износа D _i (при осевой нагрузке 392Н, 1 час), мм, не более	94 400 0,65	ГОСТ 9490