

ООО "Энгельс Электроинструменты"	Отчёт об испытаниях на качество и надёжность (эксперимент)	Дата 23.01.2026- 26.01.2026
EngP2/QMM		Исполнитель Шабалин Решетняк

Для	Зитан Елена (EngP2/MSE1)
Копия	Курбанова Екатерина (EngP2/QMM)

1. Описание объекта испытаний	
Подкласс изделия, №	ДУ 600-13 ЗВП Энгельс
Тип изделия, №	0.701.010.006
Номинальные параметры	230V, 50Hz, 2.8A, 600W, 0÷2800RPM
Количество, шт	2
Изготовитель	ООО "Энгельс Электроинструменты"
Примечания	

2. Причина и цель испытаний
Новая смазка MC SPM 220-2 1 от поставщика «Смазка.ру»

3. Назначенные испытания
Impact Endurance Test with Nominal Load - SBO-DL Для GSB 13 (160N)

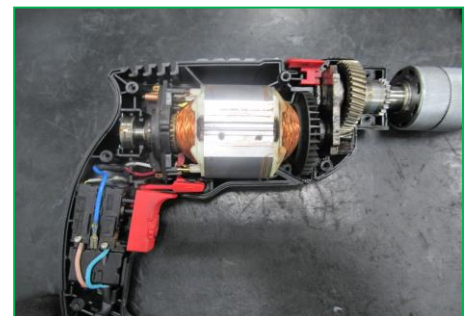
4. Результаты испытаний
тест пройден
Impact Endurance Test with Nominal Load - SBO-DL (160N)

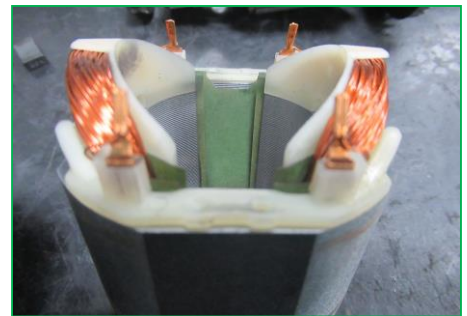
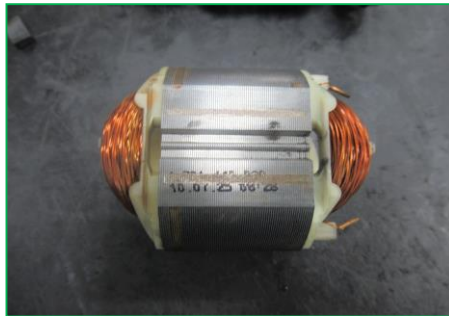
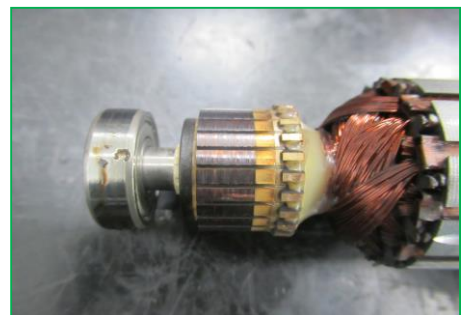
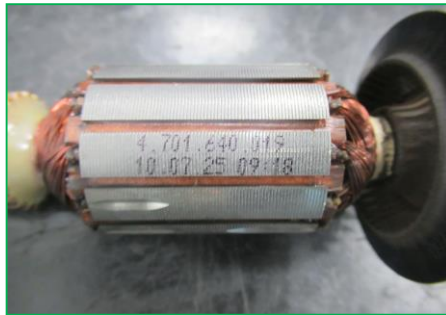
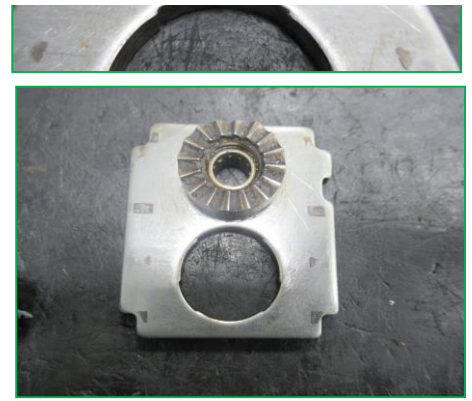
Исполнитель/Executor	Шабалин	Шабалин	
----------------------	---------	---------	--

Предтестовый контроль			
Порядковый номер инструмента	556	557	
Функциональный контроль Плавный пуск, защита от повторного запуска	в норме	в норме	
Визуальный контроль Упаковка, этикетки, внешний вид, аксессуары	в норме	в норме	
Электрическая прочность, согласно TI-QMM-046 V2.0, Приложение QZ	до теста	2500 PASSED	2500 PASSED
	после теста	2500 PASSED	2500 PASSED

Ток утечки < 0,25mA Приложение QZ	до теста	0,17 PASSED	0,17 PASSED	
	после теста	0,17 PASSED	0,17 PASSED	
Температура в помещении момент установки, °C		25,9		
Порядковый номер испытательного места		1	2	
Количество циклов	Запланировано	10	10	
	Проведено	10	10	
Состояние отдельных деталей				
Функциональный контроль		в норме	в норме	
Визуальный контроль		в норме	в норме	
Примечания		черный корпус	синий корпус	
Корпус / Housing		большое количество смазки вытекло из воздуховода	не большое количество смазки вытекло из воздуховода	
Смазка MC SPM 220-2 1		в норме, перегрева не было	в норме, перегрева не было	
Внутренняя проводка		в норме	в норме	
Целостность кабеля питания (при помощи мультиметра)		в норме	в норме	
Целостность соединений (при помощи мультиметра)		в норме	в норме	
Фиксация контактов проводов кабеля и щёточной пластины		в норме	в норме	
Выключатель поз.4		в норме	в норме	
Патрон		в норме	в норме	
Шпиндель		в норме	в норме	
Втулка направляющая		в норме	в норме	
Зубчатое колесо (шестерня)		в норме	в норме	
Шар		из за отсутствия перегрева отсутствуют следы перекосов и износа посадочного места подшипника поз.13		
Пружина сжатия				
Втулка храповая				
Игольчатый подшипник				
Пластина подшипникового моста				
Вентилятор		в норме		
Ротор	Состояние	в норме		

Номер	4.701640.019	1.604.010.A68	
Вал ротора	в норме	в норме	
Головка коммутатора	износ равномерный	износ равномерный	
Диаметр коммутатора (22,5-0,2 мм)	До испытаний	22,46	22,38
	После испытаний	22,41	22,34
Щёточная пластина - плавный ход подвижных деталей и щеток	в норме	в норме	
Контакты щёточной пластины / Pins of the brush plate	заметны следы нагрева на держателях щёток		
Переключатель направления вращения прочно сцеплен со щеточной пластиной / Fwd/rev button is in hooked to the brush holder	в норме	в норме	
Длина угольных щеток (14±0,5мм) / Carbon brush length (14±0,5mm)	Верх / Top	10,88	11,98
	Низ (у переключателя обратного хода)	8,91	12,20
Статор / Stator	Состояние	в норме	в норме
	Номер	затерт	затерт
Выводы статора	в норме	в норме	
Сопротивление контакта статора, Ом	3,8	3,9	
Photos			
556			





557

