



АЛЮМИНИЕВЫЕ СМАЗКИ MC HDD ДЛЯ БУРОВЫХ ШТАНГ ГНБ



ОПИСАНИЕ:

Высокотемпературные смазки для резьбовых соединений буровых штанг машин горизонтально направленного бурения.

Смазки на основе дегидратированного (безводного) кальцевого загустителя содержат в составе мелкодисперсные частицы алюминия и графита, высокоэффективные противозадирные и противоизносные присадки.

Обладают повышенными уплотнительными свойствами, снижают коррозию и износ резьбы, увеличивают количество операций свинчивания/развинчивания, предотвращают заклинивание. Способны выдерживать высокие нагрузки и давление.

ТУ 20.59.41-004-13820800-2021

ПРИМЕНЕНИЕ:

Рекомендованный диапазон рабочих температур: от минус 25 до плюс 600°C.

Предназначена для применения в резьбовых соединениях буровых штанг машин горизонтально направленного бурения (ГНБ).

Внешний вид и цвет	однородная масса серого цвета	визуально
Рекомендованный диапазон рабочих температур, °С	зимняя - от минус 25 до плюс 600 летняя - от 0 до плюс 600	-
Температура каплепадения, °С, не ниже	170 зимняя / 175 летняя	ГОСТ 6793
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	20 зимняя / 13 летняя	ГОСТ 7142
Нагрузка сваривания (Pc), кгс, не менее	250	ГОСТ 9490
Диаметр пятна износа Ди (нагрузка 392 Н, 1 час), мм, не более	0,75	ГОСТ 9490
Тип загустителя	дегидратированный кальцевый	-
Класс консистенции по NLGI	0 - зимняя / 2 - летняя	-
Пенетрация, 0,1мм	355-385 зимняя / 265-295 летняя	ГОСТ 5346