

МЕДНО-ГРАФИТОВЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ БУРОВЫХ ШТАНГ ГНБ



MC[®] HDD

**ДЛЯ УСТАНОВОК
С ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ
МЕНЕЕ 50 ТОНН**



MC[®] HDD ULTRA

**ДЛЯ УСТАНОВОК
С ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ
БОЛЕЕ 50 ТОНН**



MC HDD - это серия уникальных медно-графитовых смазок для резьбовых соединений буровых штанг установок горизонтального направленного бурения.

Смазки могут применяться в широком интервале температур от минус 20 °С до плюс 600 °С, подходят как для нанесения в ручную так и для применения в автоматических системах смазки, обеспечивают **снижение износа резьбы** и исключение **заедание резьбовых соединений**, благодаря чему **увеличивается кратность операций скручивания/раскручивания штанг**.

КОНТРАКТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО СМАЗОК

**ПОД ВАШИМ БРЕНДОМ,
НА ИНДИВИДУАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ**

Заменяют смазки:

Vermeer 235983001 / 235983002, Copper OWL, Copper graphite, Thread Bond Z, HDDRILL, GDP JLS, Jetlube HDD, TS-HDD, TS-PROFI, TS-ULTRA.



ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ПАРАМЕТРЫ	МС HDD		МС HDD ULTRA		МЕТОД ОЦЕНКИ
	Зимняя	Летняя	Зимняя	Летняя	
Внешний вид и цвет	Однородная липкая масса коричневого цвета				Визуально
Температура каплепадения, °С, не ниже	170	175	150	155	ГОСТ 6793
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	20.0	13.0	20.0	13.0	ГОСТ 7142
Пенетрация, при плюс 25 °С, 0,1 мм	355-385	265-295	355-385	265-295	ГОСТ 5346
Класс консистенции по NLGI	0	2	0	2	-
Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает				ГОСТ 9.080
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С: Нагрузка сваривания P _c , Н (кгс), не менее: Показатель износа D _i при осевой нагрузке 392 Н и продолжительности испытания 1 час, мм, не более:	2450 (250) 0,75		3430 (350) 0,75		ГОСТ 9490



НОВИЧЕНКО АНДРЕЙ

Инженер группы промышленного внедрения

Тел.: +7 911 281 88 49

novichenko.a@smazka.ru

ВИДЕООТЗЫВ

