

«УТВЕРЖДАЮ»  
Директор  
ООО ГК «Буровые технологии»  
Жарнов М.К.  
«01» ноября 2019 г.

**АКТ**  
**о результатах применения смазки MC HDD для буровых штанг**  
**производства ООО «смазка.ру» (г. Санкт-Петербург).**

С 30.10.2019г. по 01.11.2019г. на установке вертикально бурения УРБ – 2А2 для смазывания резьбы штанг применялась смазка **MC HDD**. В течение данного периода были выполнены работы по бурению скважины водозаборной глубиной 120м. Для бурения использовались штанги длиной 4,7 метра и диаметром 63мм. Смазка наносилась предварительно на все резьбовые соединения вручную кистью.

За период бурения данной скважины было израсходовано 1 кг смазки.  
В процессе работы установок с применением смазки MC HDD выявлено следующие:

- смазка легко наносится на резьбу;
- обладает хорошей адгезией;
- скручивание и раскручивание штанг происходило в штатном режиме;
- заклинивания штанг при демонтаже не зафиксировано;

**Вывод:** Результаты применения смазки **MC HDD** показали ее полное соответствие заявленным производителем свойствам. По результатам применения смазки, принято решение о дальнейшем её применении на данной установке.

Главный инженер

Начальник участка

