

# МС 5123-2 PLASMA ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА



евроведро 16 кг

бочка 170 кг

картридж 400 мл



## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий диапазон рабочих температур.
- Высокие противоизносные свойства.
- Чрезвычайно высокая устойчивость к окислению и испарению.
- Хорошее сопротивление воздействию воды.
- Эффективно защищает от коррозии.
- Уменьшает пусковой ток электродвигателей.

## ОПИСАНИЕ :

Смазка МС 5123-2 – пластичная смазка на основе ПАО, рекомендуется для высокоскоростных узлов трения.

Содержит противоизносные и противозадирные присадки, полимеры для улучшения адгезии и коллоидной стабильности, а также комплекс присадок, ингибирующих коррозию и придающих антиокислительные свойства.

ТУ 20.59.41-003-13820800-2020

## ПРИМЕНЕНИЕ :

Предназначена для узлов промышленного оборудования, электродвигателей и автомобильной техники где требуется увеличенный срок эксплуатации.

Эффективна в качестве смазки подвижных контактов высоковольтного оборудования.

Подходит для использования в оптико-механических приборах.

Диапазон рабочих температур: от - 50 °С до + 180 °С

[WWW.SMAZKA.RU.COM](http://WWW.SMAZKA.RU.COM)

## ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Внешний вид и цвет	Однородная масса бежевого цвета	Визуально
Тип загустителя	Комплексный литиевый	DIN 51 814
Тип базового масла	Синтетическое (ПАО) группы API IV	-
Температура каплепадения, °С, не ниже	280	ГОСТ 6793
Пенетрация, 0,1 мм	265-295	ГОСТ 5346
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	12	ГОСТ 7142
Класс консистенции по NLGI	2	-
Тест на смываемость водой (с пластины) при температуре 38°С, %	8.0	ASTM D4049
Тест на вымываемость водой (из подшипника) при температуре 79°С, %	5.0	ASTM D1264
Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает	ГОСТ 9.080
Вязкость базового масла, сСт, при 40°С	65-75	ГОСТ 33
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С: нагрузка сваривания P <sub>с</sub> , Н(кгс), не менее критическая нагрузка P <sub>к</sub> , Н(кгс), не менее показатель износа Di при осевой нагрузке 392 Н и продолжительности испытания 1 час, мм, не более	2930 (315)  980 (119)  0,65	ГОСТ 9490