



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Топкинский цемент»

ОКПО 53086734 ОГРН1024201979592
ИНН 4229004316 КПП 424950001
р/счет 40702810226020103537
в Кемеровском отделении № 8615
г. Кемерово Сбербанка РФ
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД
код 871107,
код предприятия 4164.
Контейнеры – ст. Кемерово-
сортировочная ЗСЖД
код 870000, ГТС.

652300, Кемеровская область,
г. Топки, промплощадка.
Тел./факс: (38454) 380-10,
380-26, 380-35, 380-12.
E-mail: topcem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru.

Утверждаю:
Технический директор
ООО «Топкинский цемент»
Д.Ю. Ваюковский

31.10.2017 г.

АКТ

О результатах проведения испытания смазки МС-5117-2 производства ООО «Смазка.ру» в условиях ООО «Топкинский цемент» цех «Обжиг» клинкерная дробилка холодильника «ВОЛГА-75» (подшипник 3632 ГОСТ 3395-89)

Комиссия в составе:

Главный механик	ООО «Топкинский цемент»	Матчин И.М.
Начальник цеха «Обжиг»	ООО «Топкинский цемент»	Колмаков Р.А.
Механика цеха «Обжиг»	ООО «Топкинский цемент»	Мурзинов О.В.
Инженер-механик ОГМ	ООО «Топкинский цемент»	Достовалов П.Е.

В период с 01.08.2017 г по 31.10.2017 г. были проведены промышленные испытания высокотемпературной смазки МС-5117-2, которая в свою очередь была предложена поставщиком - ООО «Смазка.ру» в качестве аналога смазки литол-24 ГОСТ 21150-87 и смазки Томфлон СМ 180 ТУ 0254-001-12435252-04.

За вышеуказанный период было израсходовано ориентировочно 10 кг.

Период работы 1-я закладка 01.08.2017 (наработка 1344 часа) рабочая температура в среднем 70°-75 °С

2-я закладка 26.09.2017 работает в настоящее время рабочая температура в среднем 30°-35 °С

Наработка составила 1 344 часа.


В результате проведенных промышленных испытаний высокотемпературной смазки МС-5117-2 установлено следующее:

- адгезионные свойства – наблюдается стабильный, остаточный слой смазки на всей поверхности соприкосновения тел качения.
- коксование смазки отсутствует.
- состояние смазки- однородное, без изменения цвета.
- при пониженных температурах окружающей среды смазка обладает более высокой пластичностью по сравнению с аналогами.

Вывод:

Результаты испытаний смазки МС-5117-2 показали её надёжные высокотемпературные свойства. По своим характеристикам данная смазка не уступает смазке Томфлон СМ 180 ТУ 0254-001-12435252-04 и рекомендуется к применению как в цехе «Обжиг» клинкерная дробилка холодильника «ВОЛГА-75» (подшипник 3632 ГОСТ 3395-89) так и в аналогичных узлах оборудования ООО «Топкинский цемент».

Члены комиссии:

 Матчин И.М.
 Колмаков Р.А.
 Мурзинов О.В.
 Достовалов П.Е.