

# ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА МС 5117-2

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN 51 502/ DIN 51825 KP2R-10

ТУ 0254 – 037 – 45540231 – 2014



## ОПИСАНИЕ:

Смазка МС 5117-2 – многоцелевая EP смазка на основе литиевого комплексного загустителя. Содержит противоизносные и противозадирные присадки. Предназначена для смазывания подшипников и агрегатов в условиях длительной эксплуатации при высоких температурах, ударных нагрузках, средних и малых скоростях. Обладает повышенными антиокислительными свойствами.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокое сопротивление износу.
- Хорошая адгезия к металлической поверхности.
- Совместима с большинством других смазок с обычными мыльными загустителями.
- Хорошая прокачиваемость до +5°C.
- Хорошо работает в условиях повышенной влажности и температуры.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка МС 5117-2 применяется для смазывания подшипников качения и скольжения, в том числе подверженных ударным нагрузкам, а так же в других узлах трения машин и механизмов работающих при высоких температурах, средних и малых скоростях.

## РАБОЧИЙ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН:

от -10°C до +180°C (кратковременно до 200°C).

евроведро 18 кг

бочка 170 кг

## ХАРАКТЕРИСТИКИ СМАЗКИ

ПАРАМЕТР	МЕТОД ОЦЕНКИ	ЗНАЧЕНИЕ
Тип загустителя	Li-complex мыло	–
Цвет	визуальный	от бледно-зеленого до бледно-синего
Вязкость базового масла, сСт при 40°C	ГОСТ 33-2000	680
Температура каплепадения, 0С, не ниже	ГОСТ 6792	280
Пенетрация, 0,1 мм-1	ГОСТ 5346	265-295
Класс консистенции по NLGI	–	2
Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	12
Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при ( 20±5)°С:		
критическая нагрузка P <sub>к</sub> , (кгс), не менее	ГОСТ 9490	100
нагрузка сваривания P <sub>с</sub> , (кгс), не менее		335
показатель износа D <sub>и</sub> при осевой нагрузке 392 Н и продолжительности испытания 1 час, мм, не более		0.6
Испытание на коррозию	ГОСТ 9.080	Выдерживает
Вымываемость водой из подшипника, % не более	ASTM D1264	3