

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер  
АО «ГАТЧИНСКИЙ ККЗ»



Захаркин А.Г.

«03» сентября 2020 г.

АКТ

о результатах применения смазки «МС – 5117 - 2»  
в подшипниковых узлах пресс-грануляторов Т-660  
машиностроительной компании Технэкс.

По результатам пробных испытаний пластичной смазки МС 5117-2, производства компании ООО «смазка .ру», на пресс-грануляторах производственных объектов АО «ГАТЧИНСКИЙ ККЗ», принято решение о применении смазки МС 5117-2 в узлах пресс-грануляторов на постоянной основе, взамен смазки МС5115-2 и импортных аналогов.

Объект применения : пресс-грануляторы Т 660

Способ смазывания – автоматизированная система смазки подшипниковых узлов прессующих роликов и главного вала пресс-гранулятора, по программе повторного смазывания нагруженных узлов, в режиме эксплуатации установки.

Условия эксплуатации: нагрузки прессующего характера, вибрация

Максимальная температура в узлах пресс-роликов 80-100 градусов Цельсия, присутствие пара, повышенная влажность.

Полученные результаты при эксплуатации смазки:

1. Хорошая адгезия смазки в подшипниковых узлах.
2. За время эксплуатации смазка «МС-5117-2» показала высокие смазочные свойства. Равномерное покрытие всей поверхности узла эксплуатации. Отсутствуют признаки повышенного износа смазываемых поверхностей.
3. Структура смазки однородная. Физические свойства сохранились.
4. Смазка обеспечила работу подшипниковых узлов в жёстких условиях эксплуатации.

Выводы:

1. На основании полученных результатов испытания смазки «МС-5117-2» считать опыт применения - положительным.
2. Удалось сократить период повторного режима смазывания.
3. В связи с высокими техническими характеристиками испытанной смазки считать использование её в конкретных условиях эксплуатации – перспективным.
4. Смазку «МС-5117-2» рекомендовать к применению.
5. Альтернатива использованию импортных смазок, аналогичных по техническим характеристикам.

Заместитель главного инженера

С.А. Кабанов

Инженер – механик производства

Н.А. Овчаренко