

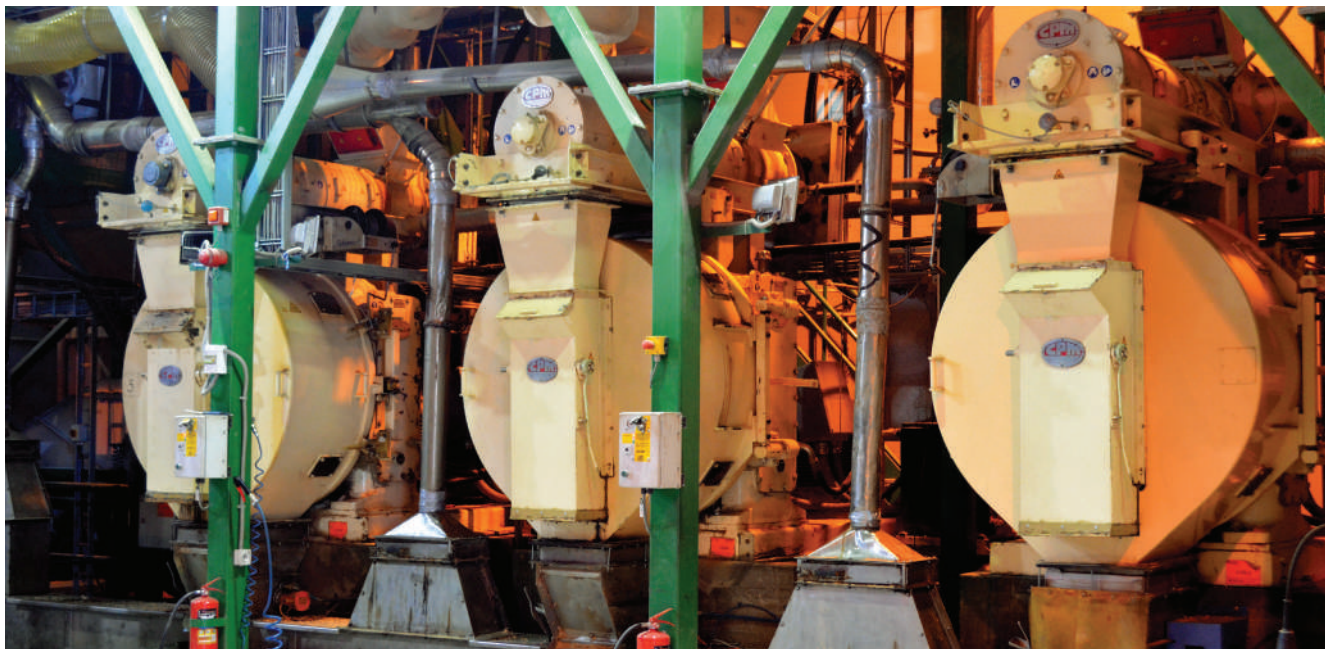


МС 5117-1

высокотемпературная смазка для промышленного оборудования

ТУ 20.59.41-015-13820800-2025

DIN 51502/DIN 51825: KP 1 R-10



ОПИСАНИЕ:

МС 5117-1 – высокотемпературная EP смазка на основе комплексного литиевого загустителя и минерального базового масла. Содержит противоизносные и противозадирные присадки. Предназначена для смазывания подшипников и агрегатов, работающих в условиях длительной эксплуатации при высоких температурах, ударных нагрузках, средних и малых скоростях. Обладает повышенными антиокислительными свойствами.

СВОЙСТВА:

- Высокое сопротивление износу.
- Хорошая адгезия к металлической поверхности.
- Совместима с большинством других смазок с обычными мыльными загустителями.
- Хорошая прокачиваемость до -5°C .
- Хорошо работает в условиях повышенной влажности и температуры.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Может применяться в нагруженных подшипниках роликов пресс-грануляторов, в подшипниковых узлах металлургического и другого промышленного оборудования, требующего использования смазочных материалов устойчивых к окислению.

Диапазон рабочих температур от минус 10°C до плюс 180°C (кратковременно до 200°C).
Минимальная температура применения в АЦСС: плюс 5°C .



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Цвет	от бледно-зеленого до бледно-синего	визуальный
Кинематическая вязкость базового масла, при 40 °С, сСт	680	ГОСТ 33-2000
Температура каплепадения, °С, не ниже	250	ГОСТ 6792
Пенетрация, 0,1 мм	310 - 345	ГОСТ 5346
Класс консистенции по NLGI	1	-
Коллоидная стабильность, %, не более	12	ГОСТ 7142
Вымываемость водой из подшипника, % не более	3	ASTM D1264
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - критическая нагрузка Рк, кгс, не менее - нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее - показатель износа Ди при осевой нагрузке 40 кгс и продолжительности испытания 1 час, мм, не более	100 299 0,55	ГОСТ 9490