

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ЗАО «Гатчинский ККЗ»

Захаркин А.Г.

2017 г.



АКТ

о результатах опытной эксплуатации смазки
«МС – 5115 - 2» (ТУ 0254– 037 – 45540231 – 2014), производства ООО «смазка.ру»

Период эксплуатации: март 2017 г – наработка узлов 100 часов.

Объект испытаний: пресс-гранулятор Б6 ДГВ.

Способ смазывания – шприцевание подшипникового узла центральной оси повторным смазыванием два раза в смену (смена-12 час).

Закладка смазки в ролики в полном объёме на начало испытаний, без повторного смазывания на весь период испытаний.

Ранее используемая смазка: TOTAL CERAN XM 220.

Условия эксплуатации:

Штатная эксплуатация пресс-гранулятора Б 6 ДГВ

Максимальная температура в узлах 90 градусов Цельсия.

Среда эксплуатации: постоянное присутствие продукта – кормосмеси из растительного сырья и минералов кальциевой группы обрабатываемые паром в процессе выработки конечного продукта.

Полученные результаты при эксплуатации смазки:

1. Хорошая адгезия смазки в подшипниковых узлах.
2. За время эксплуатации смазка «МС-5115-2» показала высокие смазочные свойства. Равномерное покрытие всей поверхности узла эксплуатации. Отсутствуют признаки повышенного износа смазываемых поверхностей.
3. Структура смазки однородная. Физические свойства сохранились.
4. Смазка обеспечила работу подшипниковых узлов в жёстких условиях эксплуатации.

Выводы:

1. На основании полученных результатов испытания смазки «МС-5115-2» считать опыт применения - положительным.
2. Удалось увеличить период повторного режима смазывания.
3. В связи с высокими техническими характеристиками испытанной смазки считать использование её в конкретных условиях эксплуатации – перспективным.
4. Смазку «МС-5115-2» рекомендовать к применению.

Заместитель главного инженера

Инженер участка



С.А. Кабанов

Н.А. Овчаренко