



**中国铁建** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«СиАрСиСи Рус» **ОБОСОБЛЕННОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ «Завод  
железобетонных конструкции»**

142281, Московская обл., г. Протвино, ул. Железнодорожная, д. 7

**ОТЧЕТ о применении разделительной смазки МС 3000Э.**

Разделительная смазка МС 3000Э применяется на нашем заводе на формах по производству высокоточной обделки тоннелей для колец Ø6,0/5,4 м и Ø10,5/9,6 м с февраля 2020г.

Условия производства изделий – естественное твердение при температуре до +80°C.

Способ нанесения смазки – баллон высокого давления Gloria 410Т при давлении 3 атм форсункой 0,1- 0,2 мм (масляный туман).

**В процессе длительного применения МС 3000Э установлено:**

1. Отсутствие масляных пятен на изделиях (при соблюдении рекомендованного расхода).
2. Лёгкое отделение готового изделия от формы.
3. Отсутствие налипания бетона на форму.
4. Высокая чистота поверхности готового изделия.
5. Минимальная трудоёмкость при подготовке формы к очередной заливке.
6. Оптимальный расход смазки 35- 40г на 1м<sup>2</sup>.
7. Отсутствие резкого запаха.
8. Отсутствие жалоб на раздражения дыхательных путей и кожных покровов.

**Вывод**

Разделительная смазка МС 3000Э (производства ООО «смазка.ру» г. СПб) удовлетворяет требованиям производства бетонных изделий на формах высокоточной обделки тоннелей и рекомендована для дальнейшего применения.

Начальник лаборатории  
ООО «СиАрСиСи Рус»  
ОП «ЗЖБК»



Шапошникова Т.В.