



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

СЕРИЯ СМАЗОК MS OG СУЭК

ТУ 0254-028-45540231-2007



ОПИСАНИЕ:

Специализированная серия пластичных смазок для нагруженных открытых зубчатых передач, направляющих скольжения и качения, подшипников скольжения, осей вращения и шарниров тяжелого горного оборудования. Смазки выполнены на основе высоковязких очищенных базовых масел, смешанного комплексного литиевого и алюминиевого загустителя. Могут использоваться в автоматических централизованных системах смазки (АЦСС).

СВОЙСТВА:

- Высокие противоизносные характеристики: при рабочих скоростях, температурах и давлении смазка образует устойчивый защитный слой на поверхностях трения за счет входящих в её состав жидких и твердых антифрикционных и противозадирных добавок.
- Высокая устойчивость к воздействию атмосферных осадков и высокая адгезия к металлическим поверхностям в рабочем интервале температур за счет входящих в состав высокотехнологичных полимеров.
- Надежная защита металлических поверхностей от коррозии в неблагоприятных климатических условиях.
- Не содержат растворителей, которые препятствуют образованию сплошной смазочной пленки, негативно воздействуют на резиновые и пластиковые детали АЦСС, вредны для здоровья.
- Разработана с учетом требований спецификаций P&H №520 "Multi-service Mining Lubricant" и Bucyrus SD 4713 OGL.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазки применяются в таких видах техники, как: одноковшовые экскаваторы типа драглайн или механическая лопата, зубчатые венцы и приводы дробильно-размольного, обжигового и агломерационного оборудования, путевые лубрикаторы.



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| Наименование показателя | Норма для марки | | | Метод испытания |
|---|--|------------------------------|-------------------------------|-----------------|
| | 1400 06W | 1410 06S | 1420 06H | |
| Тип базового масла | минеральное | | | - |
| Тип загустителя | комплексный литиевый и алюминиевый (смешанный) | | | - |
| Внешний вид | Однородная масса черного цвета | | | визуально |
| Класс по NLGI | жидкость | 00-000 | 0 | - |
| Кинематическая вязкость базового масла с полимерами при плюс 40 °С, мм ² /с | 1000 | 2000 | 4000 | ГОСТ 33 |
| Рекомендованный рабочий диапазон температур для АЦСС и открытых передач, °С | от минус 40 °С до плюс 10 °С | от минус 20 °С до плюс 30 °С | от минус 0 °С до плюс 60 °С | - |
| Пенетрация при плюс 25 °С, 1/10 мм | - | 400-475 | 355-385 | ГОСТ 5346 |
| Коррозионное воздействие на металлы | выдерживает | | | ГОСТ 9.080 |
| Минимальная рабочая температура (узла трения), °С | -50 | -30 | -10 | - |
| Максимальная рабочая температура (узла трения), °С | +60 | +100 | +160 (до +180 кратковременно) | - |
| Максимальный размер частиц твердых антифрикционных добавок, входящий в состав смазки, мкм | 10 | | | - |
| Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при (20±5) °С: - нагрузка сваривания (P _с), Н(кгс), не менее - диаметр пятна износа Ди (нагрузка 392 Н, 1 час), мм, не более | 800 0.7 | | | ГОСТ 9490 |