



**SMAZKA.RU**

**РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

[www.smazka.ru.com](http://www.smazka.ru.com) / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / [partner@smazka.ru](mailto:partner@smazka.ru)



# МС 1000 CLS-1 MOLY

смазка для нагруженных узлов с дисульфидом молибдена

ТУ 0254-003-45540231-99

DIN 51502/DIN 51725: KPF 1 G-40



## ОПИСАНИЕ:

Пластичная смазка на основе минеральных масел и смешанного литиево-кальциевого загустителя с добавлением функциональных присадок. Содержит в своём составе 5% дисульфида молибдена (MoS<sub>2</sub>).

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Способна работать в экстремальных условиях
- Обладает отличной водостойкостью
- Широкие интервалы рабочих температур

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначена для горнодобывающей промышленности и других отраслей с тяжёлыми условиями эксплуатации техники. Обеспечивает защиту при ударных нагрузках и длительной работе в неблагоприятных климатических условиях. Прокачивается в автоматических централизованных системах смазывания (АЦСС) до минус 30 °С.

Диапазон рабочих температур от минус 40 °С до плюс 100 °С.



**РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

[www.smazka.ru.com](http://www.smazka.ru.com) / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / [partner@smazka.ru](mailto:partner@smazka.ru)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Внешний вид	Однородная масса черного цвета	визуально
Тип базового масла	минеральное	-
Тип загустителя	литиево - кальциевый	-
Коллоидная стабильность, %, не более	12	ГОСТ 7142
Значение пенетрации перемешанной (60 двойных тактов) смазки при +25 °С, 1/10 мм (класс консисенции)	310-345	ГОСТ ISO 2137 или ГОСТ 5346
Температура каплепадения, °С, не ниже	160	ГОСТ 6793 или ГОСТ 32322
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С: - нагрузка сваривания (Рс), Н(кгс), не менее - диаметр пятна износа Ди (нагрузка 392 Н, 1 час), мм, не более	400  0.65	ГОСТ 9490 или ГОСТ 32501