



**РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

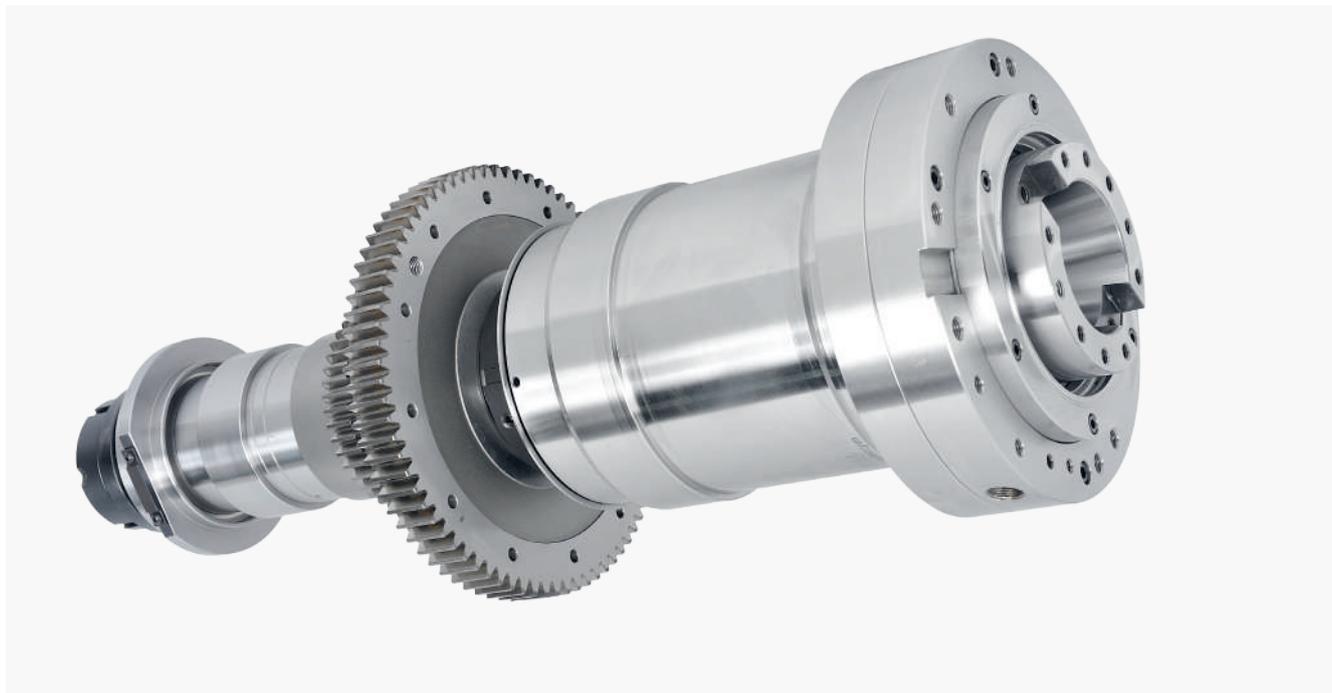
[www.smazka.ru.com](http://www.smazka.ru.com) / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / [partner@smazka.ru](mailto:partner@smazka.ru)



# СМАЗКА МС ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ ШПИНДЕЛЕЙ

ТУ 20.59.41-006-13820800-2022

DIN 51502/DIN 51825: KP 2 R-50



## ОПИСАНИЕ:

Смазка для скоростных подшипников на основе композиции масел из сложных эфиров и синтетических углеводородов (ПАО), загущенных полимочевинным загустителем. Смазка устойчива к влиянию воды и агрессивных сред, в сочетании с антикоррозионными присадками, предотвращающими преждевременный выход из строя подшипников, способствует снижению эксплуатационных расходов. Продукт обеспечивает низкий разогрев подшипников из-за низкого внутреннего трения смазки, что также увеличивает срок службы. Характеризуется хорошей прокачиваемостью и дозируемостью в централизованных системах смазки.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Специализированная смазка для скоростных подшипников качения и скольжения с хорошей устойчивостью к нагрузкам. Подходит для применения в шпиндельных подшипниках станков, узлах текстильных и лесопильных машин, шарнирно-винтовых парах (ШВП) станков и др.

Смазка может наноситься кистью, шпателем, смазочным шприцем.

## ВАЖНО!

Многообразие различных эластомеров и пластмасс в станочном оборудовании обязывает проверять их совместимость со смазкой перед использованием.



**РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

[www.smazka.ru.com](http://www.smazka.ru.com) / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / [partner@smazka.ru](mailto:partner@smazka.ru)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	ПАО, эстеровое	-
Тип загустителя	полиметаллический	-
Внешний вид	однородная масса бежевого - коричневого цвета	визуальный
Диапазон рабочих температур, °С	от - 50 °С до + 180 °С	-
Температура каплепадения, °С, не ниже	280	ГОСТ 6792
Пенетрация 25 °С, 0,1 мм	265-295	ГОСТ 5346
Класс консистенции по NLGI	2	-
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, сСт	25	ГОСТ 33-2000
Фактор скорости ( $n \cdot d_m$ ), мм/мин	1100 000	-
Водостойкость	1-90	DIN 51807-1
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Низкотемпературный момент срагивания при -50 °С, Н*м	2,0	ASTM D4693
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - критическая нагрузка P <sub>к</sub> , кгс, не менее - нагрузка сваривания P <sub>с</sub> , кгс, не менее - показатель износа Ди при осевой нагрузке 40 кгс м продолжительности испытания 1 час, мм, не более	100 315 0,55	ГОСТ 9490