



**РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

[www.smazka.ru.com](http://www.smazka.ru.com) / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / [partner@smazka.ru](mailto:partner@smazka.ru)



# МС ДЛЯ АСФАЛЬТОУКЛАДЧИКОВ

## высокотемпературная EP-2 смазка

ТУ 0254-037-45540231-2014

DIN 51502/DIN 51825: KP 2 R-20



### ОПИСАНИЕ:

Высокотемпературная EP-2 смазка на основе комплексного литиевого загустителя. Обладает повышенными антиокислительными свойствами. Защищает нагруженные узлы в условиях воздействия высоких температур.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Может применяться в узлах асфальтоукладчиков: в подшипниках привода шнека, в узлах подачи смеси, ходовом механизме. Подходит для нагруженных узлов и агрегатов дорожно-строительной техники: катков, фрез и экскаваторов, эксплуатирующихся в условиях высоких температур и ударных нагрузок. Диапазон рабочих температур от минус 20 °С до плюс 180 °С



**РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

[www.smazka.ru.com](http://www.smazka.ru.com) / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / [partner@smazka.ru](mailto:partner@smazka.ru)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	минеральное	-
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Внешний вид и цвет	однородная масса зеленого-синего цвета	визуальный
Класс консистенции по NLGI	2	-
Температура каплепадения, °С, сСт	280	ГОСТ 6793
Кинематическая вязкость базового масла при 40°С, сСт	600-800	ГОСТ 33
Пенетрация, плюс 25°С, в пределах	265-295	ГОСТ 5346
Тест на вымываемость водой (из подшипника) при температуре 79°С, %	5,0	ASTM D1264
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	12	ГОСТ 7142
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С - критическая нагрузка P <sub>к</sub> , Н (кгс), не менее - нагрузка сваривания P <sub>с</sub> , (кгс), не менее - диаметр пятна износа при нагрузке 40 кгс, (мм), не более	100 299 0,55	ГОСТ 9490