



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



МС PLM 220-2

Полимоочевинная смазка многоцелевого назначения

ТУ 20.59.41-006-13820800-2022

DIN 51502/DIN 51825: KP 2 R-40



ОПИСАНИЕ:

Смазка МС PLM 220-2 выполнена на основе минерального базового масла и полимоочевинного загустителя. Продукт содержит противоизносные и противозадирные присадки, полимеры для улучшения адгезии и коллоидной стабильности, а также комплекс присадок, ингибирующих коррозию и придающих антиокислительные свойства. Смазка обеспечивает отличную защиту от износа в широком диапазоне температур.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- низкая вымываемость из узлов трения;
- широкий диапазон рабочих температур;
- превосходная адгезия и антикоррозионная защита.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Продукт предназначен для универсального применения в подшипниковых узлах, работающих при высоких температурах, где необходима смазка с увеличенным сроком эксплуатации.

МС PLM 220-2 подойдет для смазывания элементов шасси и нагруженных подшипников транспортных средств, землеройной, сельскохозяйственной, лесозаготовительной и дорожно-строительной техники.

Диапазон рабочих температур: от минус 40 °С до плюс 180 °С.



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Внешний вид и цвет	однородная масса коричневого цвета	визуально
Тип загустителя	полимоочевинный	-
Тип базового масла	минеральное	-
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, сСт	220	ГОСТ 33-2000
Класс консистенции по NLGI	2	-
Температура каплепадения, °С, не ниже	260	ГОСТ 6793
Пенетрация, 0,1 мм	265 – 295	ГОСТ 5346
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее - показатель износа Ди при осевой нагрузке 40 кгс м продолжительности испытания 1 час, мм, не более	266 0,50	ГОСТ 9490