



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



МС PLM 460 1/2 Synth

Высокотемпературная синтетическая смазка

ТУ 20.59.41-006-13820800-2022

DIN 51502/52825: KP 2 R-30



ОПИСАНИЕ:

Высокотемпературная смазка на основе полностью синтетического базового масла ПАО, загущенного полимочевинным загустителем.

За счет применения технологического пакета противоизносных и EP присадок в составе смазки, достигается исключительная термоокислительная стабильность, защита от износа пар трения и увеличенный срок службы смазки в экстремальных условиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая механическая и термическая стабильность
- Отличная прокачиваемость в централизованных системах смазывания
- Широкий диапазон рабочих температур
- Повышенные противоизносные и противозадирные свойства
- Отличная адгезия к металлическим поверхностям
- Высокая стойкость к окислению и длительный срок службы смазочного материала
- Превосходная защита от коррозии, высокое сопротивление воздействию воды
- Низкая зольность

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка предназначена для смазывания нагруженных низкооборотных подшипников качения и скольжения металлургического оборудования, подверженных высоким ударным нагрузкам, а также работающих при постоянных высоких температурах, средних и низких скоростях. В первую очередь, смазка разрабатывалась для использования в роликах машин непрерывного литья, прокатных станов, транспортных рольгангов металлургического оборудования, подшипниках скольжения подъемных механизмов литейного оборудования, роликах нагревательных и сушильных печей, подшипников гофроагрегатов, машин для заливки битума.

Диапазон рабочих температур от минус 30°С до плюс 180°С.



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Внешний вид и цвет	однородная масса бежевого-коричневого цвета	визуально
Тип базового масла	синтетическое (PAO)	-
Тип загустителя	полиметаллический	-
Класс консистенции по NLGI	1/2	-
Кинематическая вязкость базового масла при плюс 40°С, сСт	460	ГОСТ 33-2000
Пенетрации, 1/10 мм	280-320	ГОСТ 5346
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Вымываемость водой при плюс 38°С и 79°С, %, не более	не регламентируется	ASTM D1264
Температура каплепадения, °С, не менее	260	ГОСТ 6793
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С - нагрузка сваривания P _с , (кгс), не менее - диаметр пятна износа D _и (нагрузка 392 Н, 1 час), мм, не более	265 0,60	ГОСТ 9490