Металлоинвест
Лебединский ГОК

Акционерное общество
**«Лебединский горно-обогатительный комбинат»**
**Рудоуправление**

Утверждаю:
Начальник рудоуправления
_____А.В. Конев
«___» _____2026г.

**АКТ от 21.09.2026г.**
**по итогам промышленных испытаний**
**консистентной смазки МС Alumix 4000 OG-0/1**
**на экскаваторе WK-35 хоз. №17.**

18.09.2026г. был произведен осмотр экскаватора WK-35 хоз.№ 17 на предмет визуальной оценки применения полужидкой смазки политерм-полужидкая МС Alumix 4000 OG-0/1 в АЦСС в рамках опытно-промышленных испытаний.

Рабочая группа в составе:
Представители АО «Лебединский ГОК»:
Липатов Алексей Александрович – главный механик
Кулик Алексей Владимирович – механик в карьере
Крылов Владислав Алексеевич – механик в карьере

Система управления контролем АЦСС вывела на экран монитора предупреждение по низкому уровню консистентной смазки в маслобаке на открытые зубчатые передачи. По конструктивному исполнению системы данного маслобака заборный элемент насоса технологически установлен на уровне остатка смазки в баке около 100-120кг и соответственно идёт сигнал предупреждения о недостаточном количестве.

Произведён общий осмотр установки АЦСС (приборы контроля, датчики, распределители, трубопроводы, насосы подачи)- замечаний нет.

На момент осмотра интервал подачи смазки на узлы составлял каждые 20 минут (в соответствии с актом выставленных параметров.

Произвели осмотр рабочих поверхностей экскаватора WK-35 хоз.№ 17 (рукояти, рейки кремальерные, шестерни кремальерные, элементы опорно-поворотного устройства) для смазывания которых применялась полужидкая смазка МС Alumix 4000 OG-0/1 в АЦСС.

Выявлено следующее:

1. Прокачиваемость имеется. На все питающие точки системы АЦСС смазка была доставлена.
2. Прилипание к поверхности трения, (адгезия) имеется.
3. Наличие смазки в пятне контакта открытых зубчатых передач пары кремальерная шестерня-рейки рукояти имеется, достаточное.
4. Наличие смазки в пятне контакта открытых зубчатых передач пары шестерня вала поворота-зубчатый венец имеется.
5. Наличие остаточной защитной пленки на поверхности пары шестерня вала поворота-зубчатый венец имеется.
6. Показатели по критериям прописанных в ОПИ:

Прокачиваемость АЦСС – нормальное;
Механическая стабильность смазки – густая;

Режим работы АЦСС – стабильный;
Адгезия – наличие масляной пленки на пятне контакта имеется;
Водостойкость – да
Противозадирные свойства - да

**Выводы:**

1. Закончить опытно-промышленные испытания смазки МС Alumix 4000 OG-0/1 в соответствии с мероприятиями программы ОПИ.
2. По всем параметрам смазка МС Alumix 4000 OG-0/1 не уступает импортным аналогам.
3. Смазка МС Alumix 4000 OG-0/1 технически целесообразна для применения на экскаваторе типа WK-35 в условиях эксплуатации АО «Лебединский ГОК»

Приложение:

1. Фото от 18.09.2026г. в кол-ве 4 шт. прилагаются.

Согласовано:

От АО «Лебединский ГОК»:

Главный механик А.А. Липатов
Механик в карьере А.В. Кулик
Механик в карьере В.А. Крылов

Фото фиксация состояния зубьев рейки



Интервал подачи смазки

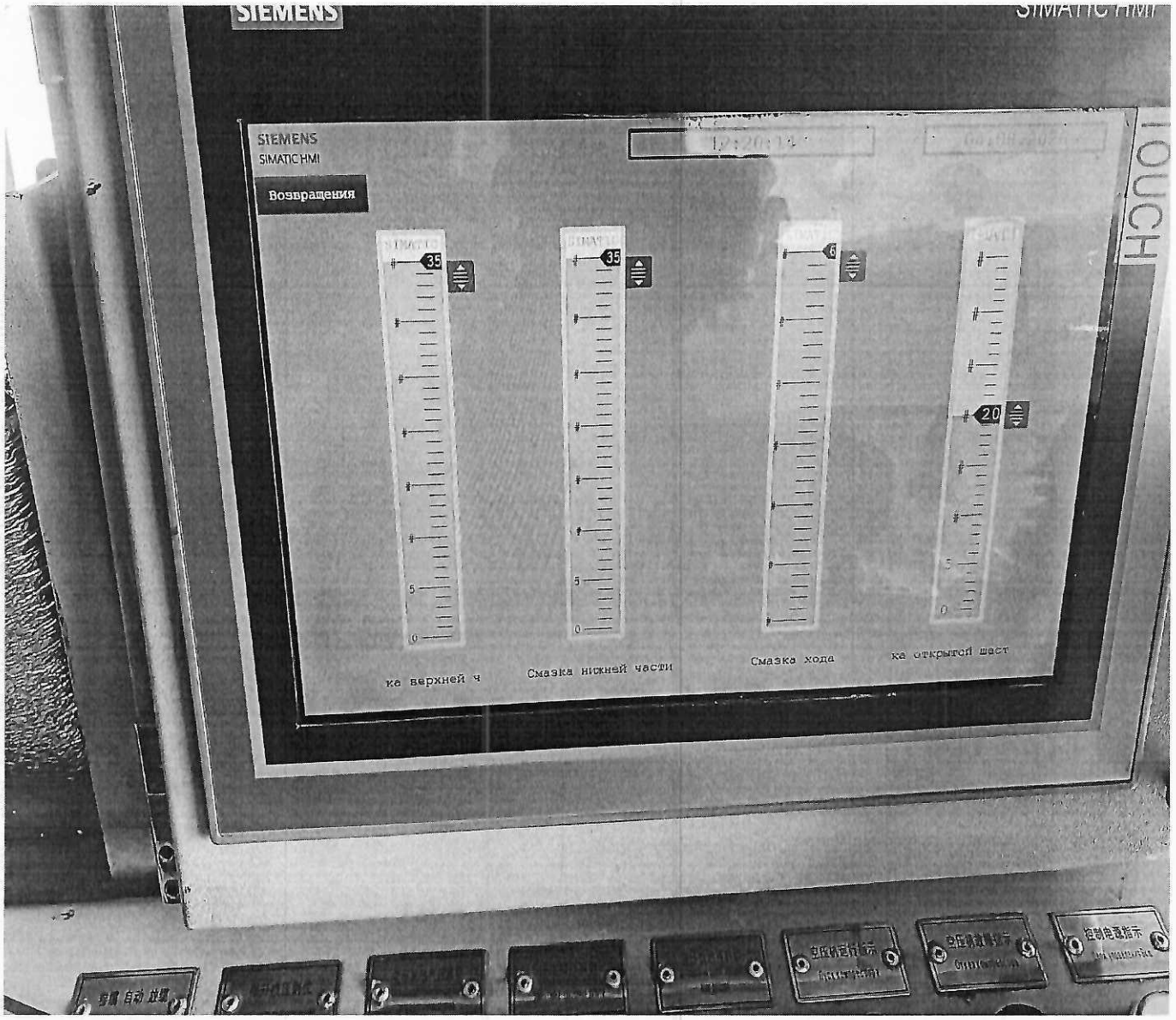


Фото фиксация состояния зубьев рейки



Фиксация состояния смазки на винце зубчатом и вертикальном вале.

