



Утверждаю
Главный инженер
ООО «СПЕЦСТРОЙ-ИНЖЕНЕРИНГ»
Агапов Н.А.



Утверждаю
Директор
ООО «СМАЗКА.РУ»
Пенджиев Э.Д.

А К Т

по результатам применения на ТПК Herrenknecht EPB 3600 M-1179M уплотнительно-смазочных материалов производства ООО «СМАЗКА.РУ» при проходке кабельного коллектора от подстанции Первомайская.

При проходке кабельного коллектора от подстанции Первомайская в щёточном уплотнении ТПК Herrenknecht EPB 3600 M-1179M на протяжении 1000 м проходки применялась смазка щёточного уплотнения MC 1310.

Давление прокачивания не превышало 180 bar, давление в каналах щёточного уплотнения при этом составляло 30 bar, удельный расход смазки составил 12 кг/пог.м проходки, что соответствует нормам эксплуатации ТПК.

В уплотнения главного подшипника и для смазывания привода шнекового конвейера подавалась смазка MC 1320. Давление прокачивания составляло 20 bar.

Для кондиционирования грунта применялся пенный реагент КРП-2. Проходка велась по сплошной глине без включений. Процент подачи концентрата составлял 3,0%. Скорость проходки - 40 мм/мин. Частота вращения ротора, крутящий момент и рабочее давление находились в пределах нормы.

Расход КРП составил 21 л/пог.м проходки.

Эксплуатация материалов в этих условиях показала:

1. Смазка MC 1310 обладает необходимой вязкостью, адгезией к бетонным и металлическим поверхностям, хорошими водоотталкивающими свойствами. Смазка надёжно защищает внутренний объём ТПК от проникновения воды и грунта.
2. Смазка MC 1320 обладает необходимой прокачиваемостью, смазывающими, водоотталкивающими свойствами и обеспечивает надёжную защиту главного подшипника от воды и загрязнений.
3. Пенный реагент КРП обеспечивает надёжную работу ТПК по воздействию на грунт. Резание грунта и его транспортирование происходит в оптимальных режимах работы ротора, шнекового и транспортировочного конвейера.
4. ООО «СМАЗКА.РУ» оперативно обеспечивает поставки уплотнительных смазок и пенного реагента в необходимых количествах.

Вывод

Уплотнительно-смазочный материал MC 1310, смазка уплотнений главного подшипника и привода шнекового конвейера MC 1320, а также пенный реагент КРП-2 производства ООО «СМАЗКА.РУ» удовлетворяют требованиям эксплуатации и пригодны для применения на ТПК Herrenknecht EPB 3600 M-1179M.

От ООО «СПЕЦСТРОЙ-ИНЖЕНЕРИНГ»:

Главный механик
Мещерский А.В.

Механик участка
Вохмянин А.А.

Оператор ТПК Herrenknecht
Хихля Ю.В.

От ООО «СМАЗКА.РУ»:

Инженер ГПВ
Новиченко А.Л.