



**РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

[www.smazka.ru.com](http://www.smazka.ru.com) / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / [partner@smazka.ru](mailto:partner@smazka.ru)

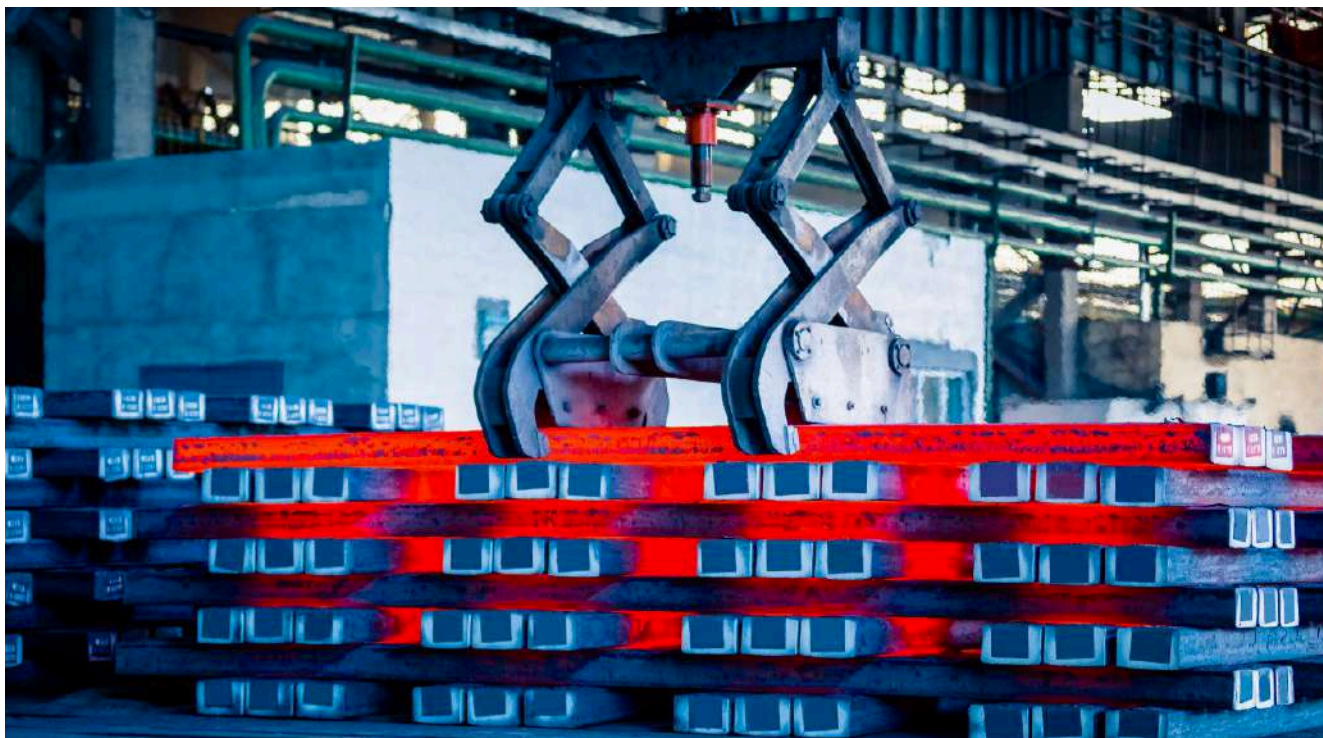


# МС SPM 460-2

смазка для тяжелого промышленного оборудования

ТУ 20.59.41-003-13820800-2020

DIN 51502/DIN 51825: KP HC 2 R-30



## ОПИСАНИЕ:

Смазка МС SPM 460-2 – пластичная смазка на основе синтетических углеводородных масел и комплексного литиевого загустителя. Содержит адгезионно-демпфирующие компоненты и функциональные присадки, для улучшения адгезии, коллоидной стабильности и стойкости к окислению.

## СВОЙСТВА:

- Широкий диапазон рабочих температур.
- Высокие противоизносные свойства.
- Чрезвычайно высокая устойчивость к окислению и испарению.
- Хорошее сопротивление воздействию воды.
- Эффективно защищает от коррозии.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Обеспечивает превосходную защиту от износа в условиях высоких рабочих температур. Предназначена для централизованных систем смазывания машин непрерывного литья, прокатных станков, подшипников роллангов и других узлов требующих смазочных материалов устойчивых к окислению.

Диапазон рабочих температур от минус 30°С до плюс 180°С.



**РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

[www.smazka.ru.com](http://www.smazka.ru.com) / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / [partner@smazka.ru](mailto:partner@smazka.ru)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	синтетическое (PAO)	-
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Внешний вид и цвет	однородная масса красного цвета	визуальный
Кинематическая вязкость базового масла, при 40 °С, сСт	460	ГОСТ 33-2000
Температура каплепадения, °С, не ниже	280	ГОСТ 6792
Пенетрация 25 °С, 0,1 мм	265-295	ГОСТ 5346
Класс консистенции по NLGI	2	-
Коллоидная стабильность, %, не более	12	ГОСТ-7142
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Трибологические характеристики свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - нагрузка сваривания P <sub>c</sub> , кгс, не менее - диаметр пятна износа D <sub>i</sub> (при осевой нагрузке 392Н, 1 час), мм, не более	250 0,50	ГОСТ 9490