



SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



МС SPM 460-00

синтетическая смазка для дробильно-размольного оборудования

ТУ 20.59.41-003-13820800-2020

DIN 51502/DIN 51825: KP HC 00 P-50



ОПИСАНИЕ:

Смазка МС SPM 460-00 – пластичная смазка на основе синтетических углеводородных масел и комплексного литиевого загустителя. Является полужидкой и применяется в закрытых узлах работающих в широком диапазоне температур.

СВОЙСТВА:

- Широкий диапазон рабочих температур.
- Высокие противоизносные свойства.
- Чрезвычайно высокая устойчивость к окислению и испарению.
- Хорошее сопротивление воздействию воды.
- Эффективно защищает от коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Обеспечивает превосходную прокачиваемость в условиях отрицательных рабочих температур. Предназначена для централизованных систем смазывания, узлов дробильно-сортировочных установок, дробильно-размольного оборудования требующих смазочных материалов класса NLGI 00.

Диапазон рабочих температур от минус 50 °С до плюс 160 °С.



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	синтетическое (PAO)	-
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Внешний вид и цвет	однородная масса красного цвета	визуальный
Кинематическая вязкость базового масла, при 40 °С, сСт	460	ГОСТ 33-2000
Температура каплепадения, °С, не ниже	190	ГОСТ 6792
Пенетрация 25 °С, 0,1 мм	400-430	ГОСТ 5346
Класс консистенции по NLGI	00	-
Коллоидная стабильность, %, не более	не нормируется	ГОСТ-7142
Вымываемость водой из подшипника при температуре плюс 79 °С, %, не более	не нормируется	ГОСТ 7142
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Трибологические характеристики свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - нагрузка сваривания P _c , кгс, не менее - диаметр пятна износа D _i (при осевой нагрузке 392Н, 1 час), мм, не более	250 0,50	ГОСТ 9490