



Акционерное общество  
«НЛМК-Урал»

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

*А.И. Пономарев*  
А.И. Пономарев

«Н» \_\_\_\_\_ 2023г.



### ОТЧЁТ

о промышленных испытаниях смазки MC SPM 100-2 производства ООО «Смазка.ру»  
на технологическом транспорте ЭСПЦ-1 АО «НЛМК-Урал»  
в период с декабря 2022г. по июль 2023г.

АО «НЛМК-Урал» – предприятие по производству сортового проката строительного назначения. На промплощадке в Ревде расположено современное электросталеплавильное производство мощностью более 1,8 млн. тонн стали в год.

Для перевалки металлических ломов на предприятии, используются грейферные перегружатели FUCHS/TEREX MHL-340C, MHL-340D, ATLAS 250MH. Режим эксплуатации интенсивный (наработка на каждую машину более 4500 мото/часов) с высокими нагрузками, при повышенной запыленности воздуха рабочей среды, атмосферных осадках, колебания температур окружающей среды в интервале от -40С до +40С (техника эксплуатируется как на открытых участках, так и в закрытых помещениях). Обслуживание перегружателей происходит в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

Наиболее высоконагруженные основные узлы перегружателя: подшипник поворотного круга, подшипники скольжения стрелы, подшипники скольжения рукояти, все подшипники скольжения гидроцилиндров верхней рамы перегружателя, подшипники скольжения механизма подъема кабины смазываются с помощью централизованной системы смазки (ЦСС) производства Lincoln в полуавтоматическом режиме, производитель рекомендует универсальную консистентную смазку FUCHS Renolit Duraplex EP-2, FUCHS Renolit JP 1619 при температуре окружающей среды до -30°С, что не соответствует условиям эксплуатации. В связи с чем с 2007г. на предприятии в ЦСС перегружателей испытана и применяется смазка Mobilith SHC 100, за весь прошедший период на всем парке перегружателей (от 3 до 7 единиц) поломки по причине недостатка смазки в основных узлах отсутствовали.

Целью испытаний был подбор смазочного материала отечественного производства, не уступающего по своим эксплуатационным параметрам ранее применяемой смазке Mobilith SHC 100.

По результатам полугодовой эксплуатации (зима, весна, лето) с применением смазки MC SPM 100-2 можно отметить следующее:

- смазка показала отличную адгезию к металлическим поверхностям в условиях повышенной запыленности, защиту от износа при ударных нагрузках и атмосферных осадках;
- при визуальном осмотре узлов трения во время регулярных ППР выявлено – смазка сохраняет свою консистенцию, цвет, следов износа и коррозии не обнаружено;
- смазка продемонстрировала отличную прокачиваемость во всем диапазоне рабочих температур - случаев коксования/застывания смазки в магистралях ЦСС, а также следов вытекания смазки из узлов трения не зафиксировано;
- выходы из строя элементов ЦСС (насосы, распределители, трубопроводы) при работе на смазке MC SPM 100-2 отсутствуют;
- смазка совместима с используемыми типами уплотнений, не вызывая их разбухания/затвердевания.

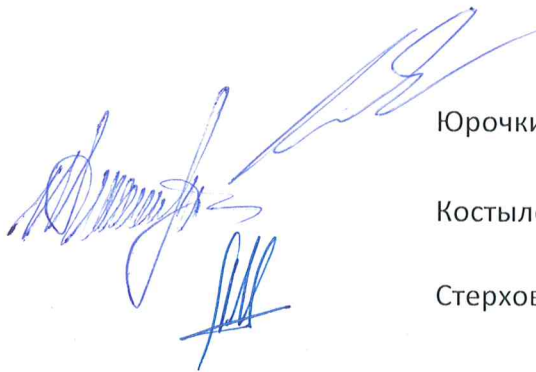
Смазка MC SPM 100-2 производства ООО «Смазка.ру» полностью соответствует своим заявленным характеристикам. Замену импортной смазки Mobilith SHC 100 на смазку MC SPM 100-2 считаем технически обоснованной и экономически целесообразной.

*Данный документ не является конфиденциальным и допускается к использованию ЗАО «АКРОНД» на других предприятиях в качестве референции.*

Начальник ЭСПЦ

Начальник участка

Мастер



Юрочкин С.М.

Костылев Н.А.

Стерхов А.Н.