



20.06.2023г.

**Опыт по применению полужидкой синтетической смазки MC SPM 460-00  
в централизованных системах густой смазки оборудования по переработке лома**

АО «Северский трубный завод» - современное предприятие, выпускающее стальные трубы, соответствующие отечественным и мировым стандартам и требованиям, имеет лицензии на производство обсадных и нефтепроводных труб по стандартам API 5CT и 5L, продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Копровый цех – это один из основных производственных цехов АО «СТЗ». Максимальная мощность по переработке лома до 600 тыс. тн в год.

Основное оборудование цеха по переработке лома:

- пресс-ножницы «AKROS» C1C 1010 с усилием реза 1000 тн;
- пресс-ножницы «AKROS-HENSHEL» C1B 1250-10S с усилием реза 1250 тн;
- пресс-ножницы «LINDEMANN» EC-1240-10 с усилием реза 1240 тн;
- грейферные автопогрузчики FUCHS MHL 340 и FUCHS MHL 360D, LIEBHERR A934C, LIEBHERR LH 50M, SANY SMHW48V.

Условия эксплуатации оборудования – экстремальные: круглогодичная эксплуатация на открытом воздухе с перепадом температур окружающей среды от -43°C до +40°C, повышенная запыленность, воздействие атмосферных осадков (снег, дождь), высокие нагрузки при работе.

На данном оборудовании в качестве пластичной смазки в АЦСС вышеуказанного оборудования изначально использовалась смазка MOBILITH SHC 007.

С сентября 2022 года по рекомендации специалистов ЗАО «АКРОНД» используется синтетическая полужидкая смазка MC SPM 460-00 производства ООО «Смазка.ру» г. Санкт-Петербург.

По результатам более 9 месяцев эксплуатации оборудования на смазке MC SPM 460-00, а также по результатам капитального ремонта и осмотра всех узлов трения, в мае – июне 2023 года установлено:

- следов повышенного и/или нехарактерного износа не обнаружено, что подтверждает заявленные трибологические характеристики смазки;
- следов коррозии не обнаружено;
- структурная стабильность не теряется под воздействием влаги (атмосферных осадков);
- обеспечивается гарантированная прокачиваемость посредством АЦСС при работе в зимний период при экстремально низких температурах, случаев затвердевания/замерзания не фиксировалось;
- в летний период смазка сохраняет свои свойства – не разжижается, сохраняет требуемую структуру;
- выходы из строя элементов АЦСС (насосы, питатели) отсутствуют;
- расход (цикличность подачи) смазки MC SPM 460-00 в сравнении с ранее применяемой импортной смазкой MOBILITH SHC 007 ниже в пределах 5-10%, смазка показала исключительную адгезию к металлическим поверхностям;
- смазка полностью совместима с используемыми типами уплотнений, не вызывая их разбухания/затвердевания.

Таким образом, подтверждается полная замена смазки MOBILITH SHC 007 на отечественный аналог MC SPM 460-00 без негативных последствий для оборудования, с возможностью оптимизации режимов смазывания.

*Данный документ не является конфиденциальным и допускается к использованию ЗАО «АКРОНД» на других предприятиях в качестве референции.*

Пом. начальника копрового цеха по механическому оборудованию

Голиков С.В.

Ведущий инженер по ремонту механического оборудования

Андреев Е.О.