

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ООО «ВелИС»

«10» октября 2019 г.

АКТ

о результатах испытаний смазки **MC HDD Ultra (Al complex)**
(производства ООО «смазка.ру») рекомендованной для резьбовых соединений
буровых штанг установок ГНБ с тяговым усилием от 50 тонн.

С 17.09.2019г. по 07.10.2019г. были проведены эксплуатационные испытания медно-графитовой смазки **MC HDD Ultra (Al complex)** на установке горизонтально направленного бурения **Vermeer Navigator 130/150** (тяговое усилие до 60 тонн, крутящий момент до 4500 psi). Целью испытаний являлась оценка заявленных производителем свойств смазки.

С применением установки Vermeer Navigator 130/150 осуществлялась протяжка кабельных футляров (3 x 225мм и 3 x 110мм) под рекой Карповкой на глубине до 27 м. На протяжении 305м дистанции было произведено четыре расширения (400мм-600мм-700мм и 800мм). Использовались штанги длиной 6,1м и диаметром 108мм. За время работы на объекте использовано 9кг смазки. Нанесение MC HDD Ultra (Al complex) производилось с помощью штатной система автоматического смазывания резьб замков штанг (форсунок). Крутящий момент во время работы установки находился в пределах от 2500psi до 3500psi.

В процессе работы со смазкой **MC HDD Ultra (Al complex)** выявлено следующие:

- смазка легко наносится на резьбу;
- обладает хорошей адгезией (остаётся на резьбе после раскручивания)
- заклинивания штанг при демонтаже не зафиксировано при вращении до 3500 PSI ;
- рекомендованная консистенция смазки: лето – NLGI 1, зима - NLGI 0;

Вывод: Результаты применения смазки **MC HDD Ultra (AL complex)** показали ее полное соответствие заявленным производителем свойствам. По результатам испытаний, а также для наблюдения за состоянием резьбы штанг в течение более длительного времени, принято решение о дальнейшем применении смазки **MC HDD Ultra (AL complex)** на установке **Vermeer Navigator 130/150**.

Начальник участка

И.А. Бирюков А.А.

Оператор установки ГНБ

Александр Талочкин В.В.

