



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



МС 5115-2

высокотемпературная комплексная литиевая EP-2 смазка

ТУ 0254-037-45540231-2014

DIN 51502/DIN 51825: KP 2 R-40



ОПИСАНИЕ:

МС 5115-2 – пластичная смазка на основе минерального базового масла и комплексного литиевого загустителя с добавлением противозадирных, противоизносных, антиокислительных присадок и адгезионно-демпфирующих компонентов.

СВОЙСТВА:

- Обладает высокими антиокислительными свойствами.
- Высокое сопротивление износу.
- Хорошая адгезия к металлическим поверхностям трения.
- Совместима с большинством других смазок с обычными мыльными загустителями.
- Хорошая прокачиваемость.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначена для универсального применения в подшипниках качения и скольжения, узлах и агрегатах, работающих в широком диапазоне температур. Диапазон рабочих температур от минус 40°С до плюс 180°С



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| Наименование показателя | Норма для марки | Метод испытания |
|--|-------------------------------|-----------------|
| Тип загустителя | комплексный литиевый | - |
| Тип базового масла | минеральное | - |
| Внешний вид и цвет | однородная масса синего цвета | визуально |
| Коллоидная стабильность, %, не более | 12 | ГОСТ 7142 |
| Класс консистенции по NLGI | 2 | - |
| Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм ² /с | 180 | ГОСТ 33-2000 |
| Температура каплепадения, °С, не ниже | 280 | ГОСТ 6793 |
| Пенетрация, 0,1 мм | 265-295 | ГОСТ 5346 |
| Испытание на коррозию на пластинах из стали | выдерживает | ГОСТ 9.080 |
| Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - критическая нагрузка P _к , кгс, не менее - нагрузка сваривания P _с , кгс, не менее - показатель износа D _и при осевой нагрузке 40 кгс и продолжительности испытания 1 час, мм, не более | 94 315 0,65 | ГОСТ 9490 |