



**РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

[www.smazka.ru.com](http://www.smazka.ru.com) / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / [partner@smazka.ru](mailto:partner@smazka.ru)



# МС 1610 МАГМА

## высокотемпературная бентонитовая смазка

ТУ 0254-035-45540231-2012

DIN 51502/DIN 51825: KPF 2 S-10



### ОПИСАНИЕ:

МС 1610 МАГМА – высокотемпературная смазка на основе термостабильного минерального масла, загущенного бентонитом. Предназначена для длительной работы в узлах трения при повышенной температуре. Представляет собой однородную мазь черного цвета. Содержит противоизносные и EP присадки.

Рабочий температурный диапазон: от -10°С до плюс 200°С (при температурах выше 200°С необходимо сокращать интервалы смазывания).

### СВОЙСТВА:

- Высокая термическая и механическая стабильность;
- Стойкость к окислению;
- Повышенные противоизносные и противозадирные свойства;
- Высокая адгезия к металлу;
- Предохраняет от коррозии.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка МС 1610 применяется для смазывания подшипников качения и скольжения, работающих при высоких температурах, повышенных нагрузках и умеренных скоростях. Возможные узлы применения: зубчатые колеса, канаты и цепные приводы ротационных обжиговых печей; узлы трения на установках для смешивания битумов; сушилки для текстильных изделий и пищевых продуктов, в подшипниках валов конвейеров бумажной и стекольной промышленности; обогреваемые паром подшипники тележек заводов по производству пенобетона. Узлы трения, где требуется применение неплавящихся смазок.

Возможно применение в централизованных системах подачи смазки до температуры плюс 10.



**РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

[www.smazka.ru.com](http://www.smazka.ru.com) / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / [partner@smazka.ru](mailto:partner@smazka.ru)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Внешний вид	черного цвета	визуально
Тип базового масла	минеральное	-
Тип загустителя	бентонит	-
Коллоидная стабильность, %, не более	5	ГОСТ 7142
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, сСт	220	ГОСТ 33
Класс по NLGI	2	-
Температура каплепадения, °С, не ниже	не регламентируется (более 370 °С)	ГОСТ 6793
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при (20±5) °С: - нагрузка сваривания (Pc), Н(кгс), не менее - критическая нагрузка Pк, Н (кгс), не менее - диаметр пятна износа Ди (нагрузка 392 Н, 1 час), мм, не более	299 119 0.80	ГОСТ 9490