

МС 1510 BLUE ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ СМАЗКА



евроведро 18 кг

бочка 170 кг

картридж 375 г



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая стойкость к термическому, структурному и окислительному разрушению при работе в области высоких температур.
- Увеличенный срок службы смазки и прекрасная защита подшипников в условиях высокотемпературного применения.
- Благодаря высокому значению температуры каплепадения (не менее +350°C), смазка при кратковременном повышении температуры свыше +180°C, не вытекает из узла трения, тем самым обеспечивая снижение затрат на обслуживание и ремонт.
- Повышенные противоизносные свойства, благодаря содержащимся EP-присадкам надежно защищают смазываемое оборудование даже в условиях высоких скоростей скольжения и ударных нагрузок, что обеспечивает увеличение срока службы оборудования.

ОПИСАНИЕ:

Многоцелевая противозадирная EP смазка на основе литиевого комплексного загустителя. Предназначена для смазывания подшипников и агрегатов в условиях длительной эксплуатации при высоких температурах и нагрузках. Обладает повышенными антифрикционными, антиокислительными свойствами.

ТУ 0254-029-45540231-2008

ПРИМЕНЕНИЕ:

Рекомендована для применения в компонентах шасси, крестовинах карданов, шаровых соединениях и подшипниках ступиц автомобилей, подвергающихся экстремальным нагрузкам и повышенной температуре до + 180 °С.

Пригодна в качестве универсальной смазки для подшипников качения и скольжения промышленных агрегатов.

Рабочий температурный диапазон: от - 40°C до +180°C.

WWW.SMAZKA.RU.COM



ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ПАРАМЕТР	Метод оценки	Значение
Тип загустителя	Li- компекс.мыло	-
Цвет	визуальный	синий
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	350
Пенетрация, при плюс 25 °С, 0,1 мм	ГОСТ 5346	250-280
Класс консистенции по NLGI	-	2/3
Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°С: критическая нагрузка P _к , Н (кгс), не менее нагрузка сваривания P _с , Н (кгс), не менее показатель износа D _и при осевой нагрузке 392 Н и продолжительности испытания 1 час , мм, не более	ГОСТ 9490	922 (94) 2933 (299) 0,60
Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	13
Вымываемость водой из подшипника при температурах 38°С и 79°С, %, не более	ASTM D1264	4,0
Смываемость струёй воды с пластины при плюс 38°С, %, не более	ASTM D4049	7,0
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	выдерживает
Низкотемпературный момент вращения ступичного подшипника при минус 40 °С, Н*м, не более	ASTM D4693	7,0