



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



МС 1400 OGW

зимняя смазка для зубчатых передач

ТУ 0254-028-45540231-2007

DIN 51502/DIN 51825: 0GPF 0 C-50



ОПИСАНИЕ:

Пластичная смазка МС 1400 OGW специально разработана для смазывания тяжело нагруженных открытых и закрытых зубчатых передач, направляющих скольжения и качения, подшипников скольжения, осей вращения и шарниров тяжелого горного оборудования. Может использоваться в автоматических централизованных системах смазки (АЦСС) и имеет допуск крупнейшего производителя таких систем – компании Lincoln (концерн SKF).

СВОЙСТВА:

- Высокие противоизносные характеристики: при рабочих скоростях, температурах и давлении смазка образует устойчивый защитный слой на поверхностях трения за счет входящих в её состав жидких и твердых антифрикционных и противозадирных добавок.
- Высокая устойчивость к воздействию атмосферных осадков и высокая адгезия к металлическим поверхностям в рабочем интервале температур за счет входящих в состав высокотехнологичных полимеров.
- Защищает металлические поверхности от коррозии в неблагоприятных климатических условиях.
- Не содержит растворителей, которые препятствуют образованию сплошной смазочной пленки, негативно воздействуют на резиновые и пластиковые детали АЦСС, вредны для здоровья.
- Разработана с учетом требований спецификаций P&H №520 “Multi-service Mining Lubricant” и Bucyrus SD 4713 OGL.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка МС 1400 OGW может применяться в таких видах техники, как: одноковшовые экскаваторы типа драглайн или механическая лопата, зубчатые венцы и приводы дробильно-размольного, обжигового и агломерационного оборудования, путевые лубрикаторы.



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	полусинтетическое	-
Тип загустителя	кальциевый	-
Внешний вид	Однородная масса черного цвета	визуально
Класс по NLGI	0	-
Кинематическая вязкость базового масла с полимерами при плюс 40 °С, мм ² /с	1000	ГОСТ 33
Рекомендованный рабочий диапазон температур для АЦСС и открытых передач, °С	от минус 40 °С до плюс 10 °С	-
Пенетрация при плюс 25 °С, 1/10 мм	355-385	ГОСТ 5346
Температура каплепадения, °С	+130	ГОСТ 6793
Температура вспышки базового масла в открытом тигле, °С	не менее 130	-
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Прокачиваемость (статочное давление) в вентмере Lincoln, при наименьшей рекомендованной температуре использования в АЦСС, psig	не более 500	-
Минимальная рабочая температура (узла трения), °С	-50	-
Максимальная рабочая температура (узла трения), °С	+60	-
Максимальный размер частиц твердых антифрикционных добавок, входящий в состав смазки, мкм	10	-
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при (20±5) °С: - нагрузка сваривания (Pc), Н(кгс), не менее - диаметр пятна износа Ди (нагрузка 392 Н, 1 час), мм, не более	600 0.7	ГОСТ 9490