SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

MC PLM 460-1

высокотемпературная полимочевинная смазка

ТУ 20.59.41-006-13820800-2022

DIN 51502/DIN 51825: KP 1 R-20

ОПИСАНИЕ:

Высокотемпературная смазка на основе минерального масла и полимочевинного загустителя. Содержит противоизносные и противозадирные присадки, полимеры для улучшения адгезии и коллоидной стабильности, а также комплекс присадок, ингибирующих коррозию и придающих антиокислительные свойства.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокое сопротивление износу за счет использования высоковязкого масла, противоизносных и противозадирных присадок.
- Хорошая адгезия к металлическим поверхностям – высокое сопротивление воздействию воды.
- Прокачивается в централизованных системах смазки до минус 10 °С.
- Обладает низкой зольностью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначена для нагруженных подшипников и агрегатов промышленного и металлургического оборудования, работающего в условиях длительной эксплуатации при высоких температурах. Применяется в подшипниках роликов литевых, сушильных машин и печей. Диапазон рабочих температур от минус 20 °С (минус 10 °С при применении в ЦСС) до плюс 180 °С (кратковременно до плюс 200 °С).

SMAZKA.RU
РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип загустителя	полимочевинный	-
Тип базового масла	минеральное	-
Кинематическая вязкость базового масла при 40°С , сСт	460	ГОСТ 33-2000
Внешний вид и цвет	однородная масса бежевого-коричневого цвета	визуальный
Термоокислительная стаб. (испаряемость при температуре 250°С в течении 180 минут), %	20	ГОСТ 23175-78 мод.
Температура каплепадения, °С, не ниже	260	ГОСТ 6792
Пенетрациия 25°С, 0,1 мм	310-340	ГОСТ 5346
Класс консистенции по NLGI	1	-
Коллоидная стабильность, %, не более	10	ГОСТ 7142
Содержание золы, %	0,4	ГОСТ 28583-90
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее - диаметр пятна износа Du, мм, не более	 266 0,50	ГОСТ 9490