



SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



СМАЗКА МС ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ГИДРОМОЛОТОВ

ТУ 20.59.41-004-13820800-2021

DIN 51 502/DIN 51825: KPF 2 U-20



ОПИСАНИЕ:

Высокотемпературная смазка МС для обслуживания гидромолотов, работающих в тяжелых условиях окружающей среды (повышенные температуры, водоприток, пылеобразование). Содержит в своем составе твердосмазочную композицию на основе меди и графита, что позволяет выдерживать экстремальные нагрузки.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокое сопротивление износу
- Низкая вымываемость из узла
- Отличная адгезия - сцепление с поверхностью
- Превосходная защита от коррозии

ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначена для смазывания хвостовика инструмента и направляющих втулок гидромолотов. Подходит как для ручной закладки, так и для применения в автоматических системах смазывания.

Диапазон рабочих температур от минус 20 °С до плюс 1100 °С



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	минеральное	-
Тип загустителя	бентонитовый	-
Внешний вид и цвет	однородная масса темно-серого цвета	визуальный
Класс консистенции по NLGI	2	-
Температура каплепадения, °С, сСт	300	ГОСТ 6793
Кинематическая вязкость базового масла при 40°С, сСт	460	ГОСТ 33
Пенетрация, плюс 25°С, в пределах	265-295	ГОСТ 5346
Тест на вымываемость водой (из подшипника) при температуре 79°С, %	5,0	ASTM D1264
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	12	ГОСТ 7142
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С - нагрузка сваривания P _c , (кгс), не менее - диаметр пятна износа при нагрузке 40 кгс, (мм), не более	266 0,80	ГОСТ 9490