

СМАЗКИ И МАСЛА

для промышленности



Каталог продукции 2025



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «смазка.ру»/Группа компаний ВМПАВТО
smazka.ru.com

СОДЕРЖАНИЕ

о компании	02
новый цех	04
как создаются масла	06
как создаются пластичные смазки	08
из чего состоит смазка	10
создай свой бренд	12
высокотемпературные смазки серии CaS-X	14
смазка для полимерных материалов	16
водостойкие смазки серии AlumiX	18
гель для дорновой гибки	20
смазка для редукторов роботов	22
смазки серии AGRO	24
смазки для горнодобывающей техники	26
смазки для грузового автотранспорта	36
смазки для металлургии	56
смазки для дорожно-строительной техники	58
смазки с пищевым допуском	72
смазки для пресс-грануляторов	74
смазки для тоннелестроения	76
смазочно-охлаждающие жидкости	78
каталог	88
как подобрать смазку	100

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ смазочные материалы для промышленности



Компания ООО «смазка.ру» была основана группой компаний «ВМПАВТО» в марте 2003 г. Команда квалифицированных специалистов ведет научно-исследовательскую деятельность, направленную на разработку и выпуск оригинальной продукции, внедрение смазочных материалов в различные отрасли промышленности.



подробнее
о компании
«смазка.ру»



СОБСТВЕННЫЕ РЕЦЕПТУРЫ

Мы создаем продукты с уникальными свойствами под конкретные задачи. Тестируем и улучшаем продукцию еще до начала выпуска на рынок.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Полный технологический цикл позволяет контролировать качество на каждом этапе, от приемки сырья и компонентов до выпуска готового продукта.

СТАБИЛЬНЫЕ ПОСТАВКИ

Компания «смазка.ру» обеспечивает безостановочную работу крупнейших промышленных предприятий.

2000 ТОНН

Непрерывная модернизация производственных линий и развитая дилерская сеть позволили реализовать только за 2024 год 2000 тонн готовой продукции.

НОВЫЙ ЦЕХ

СИНТЕЗА ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК

СПС-3



+ 4000 М²

Осенью 2024 года состоялось открытие нового производственно-складского комплекса в «Индустриальном парке Марьино».

+ 2500 ТОНН

Введенный в эксплуатацию цех СПС-3 увеличит ежегодную производительность нашего производства дополнительно на 2500 тонн пластичных смазок в год.

+ 2000 ПАЛЛЕТО-МЕСТ

На территории комплекса разместился новый высокотехнологичный склад готовой продукции.



В новом цехе появилось специальное помещение для локализации работ с порошками. Введение порошков через дозаторы позволит лучше контролировать рецептуру и даст возможность влиять на процесс, позволяя на выходе получать продукт еще более высокого качества.



В проекте СПС-3 мы применили весь накопленный опыт и передовые технологии. Современные компьютеры и программное обеспечение, позволяют полностью контролировать процесс производства продукта. За счет высокого уровня автоматизации и внедренных инноваций, удалось значительно повысить производительность и энергоэффективность нового цеха.



В цехе «СПС-3» реализованы разнообразные комбинации по гомогенизации и охлаждению пластичных смазок в процессе изготовления. Все эти нововведения позволяют регулировать процессы в зависимости от рецептуры и состава продукта.

МАСЛА ТРАНСМИССИОННЫЕ И МОТОРНЫЕ



подробнее
о маслах

НОВЫЙ ЦЕХ по производству масел

Расширение ассортимента продукции требует новых производственных мощностей. В 2023 году на территории группы компаний ВМПАВТО введён в эксплуатацию новый цех по производству моторных и трансмиссионных масел.

Четыре ёмкости для хранения базовых масел объемом по 34 м³, аппараты для изготовления растворов полимеров и производства пакетов присадок обеспечивают ежегодную производительность до 5000 тонн готовой продукции в год.



РАЗРАБОТКА



ПРОИЗВОДСТВО



УПАКОВКА

КАК СОЗДАЮТСЯ ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗКИ



СОБСТВЕННЫЕ ЛАБОРАТОРИИ

Все начинается с разработки. Мы освоили десятки методик испытаний, которые позволяют контролировать качество и разрабатывать новую продукцию.

ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

В лабораториях компании установлено более 70 единиц исследовательских приборов, многие из которых являются уникальными.

МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Мы постоянно улучшаем процессы разработки и производства, чтобы удовлетворять требованиям современного рынка.

Видео о процессах
внедрения смазок



РАЗРАБОТКА



ПРОИЗВОДСТВО



УПАКОВКА

ИЗ ЧЕГО СОСТОИТ СМАЗКА?

ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА –
НЕОТЪЕМЛЕМАЯ ЧАСТЬ
ЛЮБОГО МЕХАНИЗМА



70-85% БАЗОВЫЕ МАСЛА

минеральные,
полиальфаолефиновые,
полиалкиленгликолиевые,
полиизобутиленовые,
нафтеновые,
сложные эфиры («эстеры»),
силиконовые масла,
алкилированные нафталины.

Вязкости при 40°C:
15, 22, 68, 100, 180,
460, 480, 800, 1000,
1500, 2000, 4000 сСт.

5-15% ЗАГУСТИТЕЛИ

литиевый,
комплексный литиевый,
литиево-кальциевый,
дегидратированный
кальциевый,
бентонитовый,

полимерный,
комплексный
алюминиевый,
полимочевинный,
комплексный
сульфонат кальция.

5-15% ПРИСАДКИ

противозадирные,
антиокислительные,
противоизносные,
антикоррозионные.



**99,9% СМАЗКИ
НАХОДИТСЯ В ОБЪЕМЕ**

Герметизирует, защищает от грязи и выступает резервом для обновления смазки в плёнке.

**0,1% СМАЗКИ
РАБОТАЕТ В ПЛЕНКЕ**

Обеспечивает непосредственную защиту поверхностей трения от износа.

СОЗДАЙ СВОЙ БРЕНД

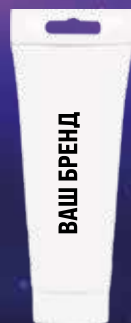
ПРОИЗВОДСТВО СМАЗОЧНЫХ
МАТЕРИАЛОВ ПОД ВАШЕЙ
ТОРГОВОЙ МАРКОЙ



подробнее
о контрактном
производстве



СТИК-ПАКЕТ



ТУБА



БАНКА



КАРТРИДЖ



ВЕДРО



БОЧКА

ГК «ВМПАВТО» оказывает полный перечень услуг
в рамках контрактного производства:

от разработки рецептуры и подготовки технической
документации для регистрации продукта до фасовки
и упаковки готовой продукции.

СМАЗКИ

НА ОСНОВЕ КОМПЛЕКСНОГО СУЛЬФОНАТ-КАЛЬЦИЕВОГО ЗАГУСТИТЕЛЯ

НОВОГО
ПОКОЛЕНИЯ



подробнее

CAS-X

Комплексные сульфонат-кальциевые смазки обладают отличными эксплуатационными характеристиками в условиях воздействия высоких температур, превосходной структурной стабильностью и стойкостью к воздействию воды.

Продукты предназначены для применения в нагруженных подшипниках и узлах металлургического и горнодобывающего оборудования, централизованных системах смазывания машин непрерывного литья, прокатных станов, подшипников рольгангов.

Смазки могут применяться в централизованных системах смазывания пресс-грануляторов, в нагруженных подшипниках целлюлозно-бумажного и другого промышленного оборудования, требующего использования смазочных материалов, устойчивых к окислению.

	CAS-X 100	CAS-X 220	CAS-X 460	CAS-X 1000 P
Тип базового масла	минеральное	минеральное	минеральное	минеральное
Диапазон рабочих температур, °C	-30...+200	-30...+200	-30...+200	-10...+200
Класс NLGI	2	2	1/2	1/2
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	100	220	460	1000
Температура каплепадения, °C	300	300	300	300
Нагрузка сваривания, кгс, не менее	531	531	531	800

СИЛИКОНОВАЯ СМАЗКА НА ЛИТИЕВОМ ЗАГУСТИТЕЛЕ

РЕЗИНА-МЕТАЛЛ, МЕТАЛЛ-ПЛАСТИК, ПЛАСТИК-ПЛАСТИК

В современном оборудовании нередко применяются комплектующие с парами трения резина-металл, пластик-металл или пластик-пластик.

Для таких узлов рекомендуется использование специализированных смазочных материалов.

MC SILICON LX характеризуется высокими эксплуатационными свойствами, структурной стабильностью при низких температурах.

Продукт обладает высокой термостабильностью и устойчивостью к окислению.

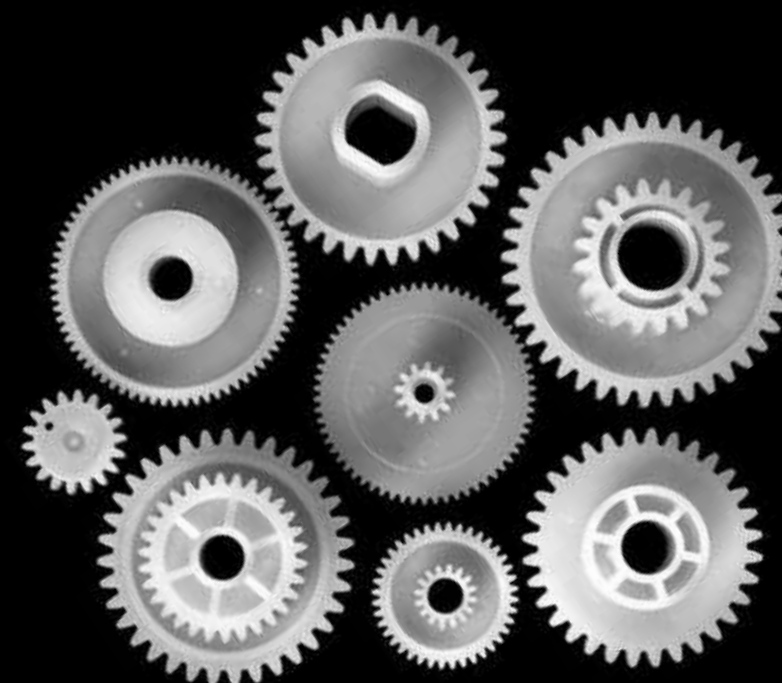
Рекомендуется для монтажа и смазывания несиликоновых эластомеров.

MC SILICON LX подойдет для смазывания и герметизации узлов, снабженных полимерными уплотнительными материалами.

Тип базового масла:	силиконовое
Тип загустителя:	литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Температура каплепадения, не менее::	+200°C



подробнее о смазке
SILICON LX



СМАЗКИ

ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

Смазка.ру не стоит на месте и продолжает расширять линейку смазок МС, создавая новую продукцию с улучшенными характеристиками.

Специалистами научно-технического отдела разработана серия смазочных материалов на основе комплексного алюминиевого загустителя, которую мы представим весной 2025 г.

Комплексные алюминиевые смазки отличаются повышенной водостойкостью, адгезией, термической и механической стабильностями.



МС ALUMIX 220-2

МС ALUMIX 220-0

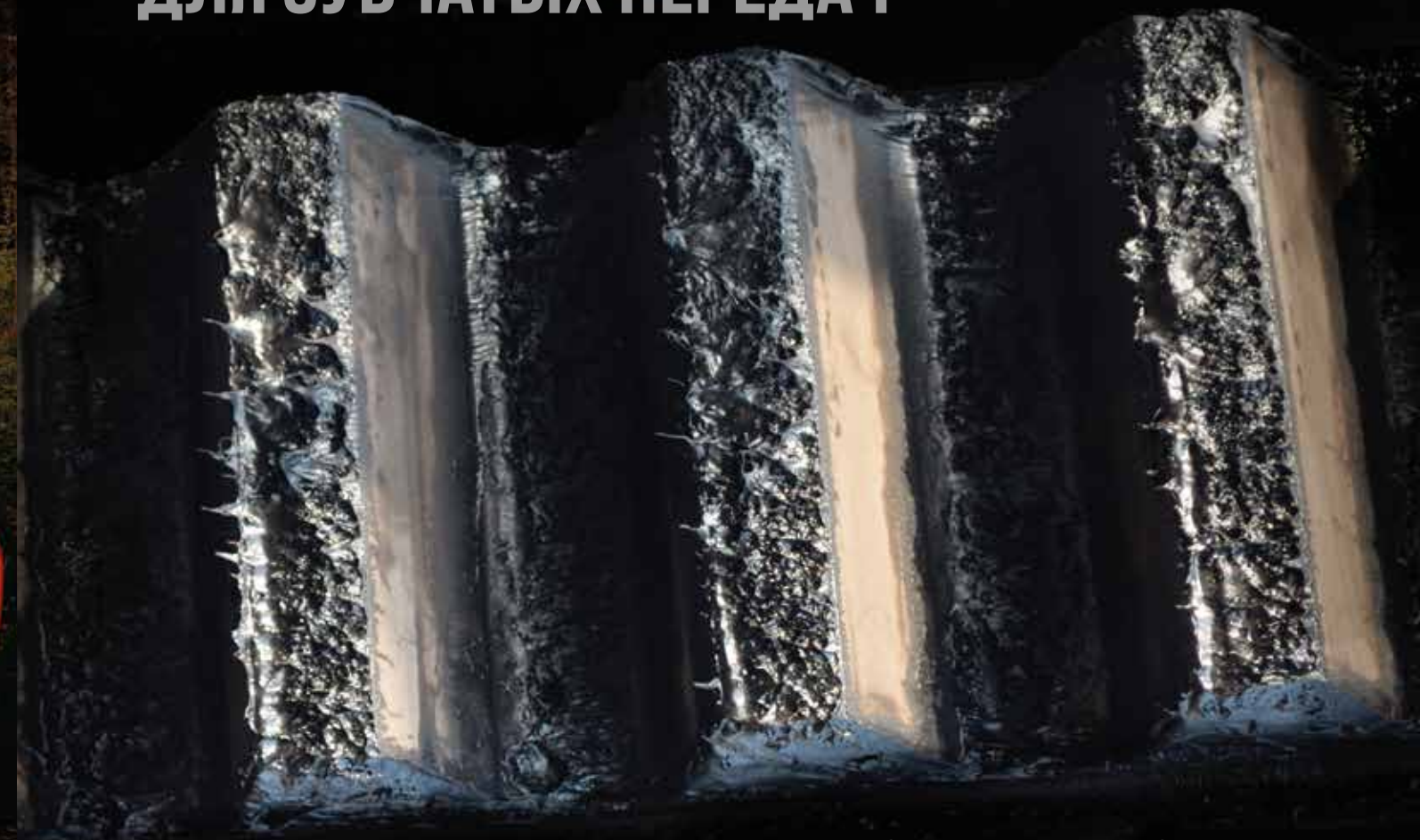
Тип базового масла	минеральное	минеральное
Диапазон рабочих температур, °C	-30...+160	-20...+190
Класс NLGI	2	0
Вязкость базового масла при 40°C, мм²/с	220	220
Температура каплепадения, °C	240	-
Нагрузка сваривания, кгс, не менее	315	315

НА КОМПЛЕКСНОМ АЛЮМИНИЕВОМ ЗАГУСТИТЕЛЕ

ДЛЯ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ



подробнее
о смазках



МС ALUMIX 1500 OG 0/00

МС ALUMIX 1000 OG 00/000

Тип базового масла	минеральное	полусинтетическое
Диапазон рабочих температур, °C	-30...+160	-50...+150
Класс NLGI	0/00	00/000
Вязкость базового масла при 40°C, мм²/с	1500	1000
Температура каплепадения, °C	-	-
Нагрузка сваривания, кгс, не менее	600	600

ЛАБРИЯ GEL D-0

ДЛЯ ДОРНОВОЙ ГИБКИ ТРУБ

ПОЛНОСТЬЮ РАСТВОРЯЕТСЯ В ВОДЕ

Смазочный гель на водной основе для операций гибки труб на дорновых трубогибах, формовки и обжима изделий из металла.

Лабрия GEL D-0 применяется для смазывания внутренней поверхности дорна, для придания трубам равномерной формы без изъянов.

Продукт способствует снижению трения дорна о трубу и предотвращает повреждение внутренней поверхности трубы.

Легко смывается водой, обладает смазывающими, антикоррозионными свойствами, низкой испаряемостью, не образует липкой пленки.

Растворимость в воде, %:

Класс консистенции:

Диаметр пятна износа, не более:

Водородный показатель 5 %

эмульсии:

Цвет геля:

полная

NLGI 0

0,90 кгс

6-7

светло-бежевый



Подробнее
о лабрии GEL D-0



СМАЗКА МС 1400-00 G

ПОЛУЖИДКА ДЛЯ РЕДУКТОРОВ КОНВЕЙЕРНЫХ РОБОТОВ

Специализированная полусинтетическая смазка на основе литиевого загустителя. Содержит в составе противоизносные и антиокислительные присадки.

Продукт предназначен для применения в редукторах и шарнирах роботизированного конвейерного оборудования.

Смазка обеспечивает надёжную работу механизмов и плавную работу шарниров.

МС 1400-00 G обладает широким диапазоном рабочих температур и повышенной стойкостью к окислению.

Тип базового масла:	полусинтетическое
Тип загустителя:	литиевый
Класс консистенции:	NLGI 00
Нагрузка сваривания, не менее:	299 кгс
Вязкость баз.масла при 40°С:	25-35 сСт
Температура каплепадения:	190°С
Диапазон рабочих t°:	от -60°С до +120°С
Цвет смазки:	зеленый



Смазка прошла испытания на предприятии ООО «Промробот»



АГРО СМАЗКИ



ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ

Агропромышленный комплекс России демонстрирует стабильный рост, оборудование и техника стремительно обновляются.

За 2023 год произведено на 8,2% больше единиц сельскохозяйственной техники, чем годом ранее.



подробнее
об агро смазках

AGRO EP-2

Водостойкая смазка для нагруженных узлов и втулочно-пальцевых соединений сельскохозяйственной техники.

AGRO HD-3

Многоцелевая EP-3 смазка для сельскохозяйственной техники. Для смазывания подшипников качения и скольжения, работающих на средних и высоких скоростях.

AGRO LX 220

Тугоплавкая EP-2 смазка для навесного оборудования сельскохозяйственной техники.



СМАЗКИ С ДОПУСКАМИ ОТ ПРЕДПРИЯТИЙ

ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ТЕХНИКИ



Пластичные смазки производства ООО «смазка.ру» применяются в таких видах техники, как карьерные самосвалы, гидравлические и электрические экскаваторы.

Смазка **MC 1000** введена в руководство по эксплуатации всего модельного ряда карьерных самосвалов «БелАЗ».

Смазки серии **MC 1000 CLS** прошли ряд эксплуатационных испытаний на крупнейших добывающих предприятиях, допущены к применению в системах АЦСС ПАО «УРАЛМАШЗАВОД».

Смазки серии **MC NORD** рекомендованы для применения в двухлинейных и прогрессивных системах смазывания производства LINCOLN (SKF).

Смазки серии **MC 1400 OG** (open gear) имеют допуск для применения в централизованных системах смазывания (АЦСС) на всей линейке экскаваторов типа ЭКГ производства ООО «ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г. Коробкова»



подробнее
о смазках для горно-
добывающей техники

MC NORD

МОРОЗОСТОЙКИЕ СМАЗКИ



РАБОТАЮТ В УСЛОВИЯХ ЭКСТРЕМАЛЬНО НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР

Смазки серии MC NORD разработаны специально для работы в централизованных системах смазки.

Они работают в условиях низких и экстремально низких температур, обеспечивая надежную защиту от износа подшипников качения и скольжения, зубчатых передач, шарниров, опорно-сцепных устройств, рулевых механизмов.

MC NORD входит в перечень эксплуатационных материалов руководства по эксплуатации БелАЗ и рекомендованы для применения в системах АЦСС всей линейки карьерных самосвалов.

MC 1400 NORD

Тип базового масла:	полусинтетическое
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый
Класс консистенции:	NLGI 1/2
Нагрузка сваривания, не менее:	266 кгс
Вязкость баз.масла при 40°C:	20-25 сСт
Диапазон рабочих t°:	от -60°C до +100°C
Цвет смазки:	черный



подробнее о смазках
MC NORD



СЕРИЯ OG

OPEN GEAR

ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ

Пластичные смазки **МС 1400 OGW**, **МС 1410 OGS** и **МС 1420 OGH** специально разработаны для смазывания больших нагруженных открытых зубчатых передач, направляющих скольжения и качения, подшипников скольжения, осей вращения и шарниров тяжелого горного оборудования.

Все смазки серии могут использоваться в автоматических централизованных системах смазки (АЦСС). Три марки смазки позволяют подобрать оптимальный вариант в зависимости от климатических условий.

Смазки могут применяться в таких видах техники, как одноковшовые экскаваторы типа драглайн или механическая лопата, зубчатые венцы и приводы дробильно-размольного оборудования, путевые лубрикаторы.

Серия OG прошла ряд успешных испытаний на предприятиях АО УК «КУЗБАССРАЗРЕЗУГОЛЬ» и АО «СУЭК», смазки одобрены ведущими производителями экскаваторной техники «УЗТМ» и ООО «ИЗ-КАРТЭКС имени П.Г. Коробкова».



подробнее
о смазках серии OG



СМАЗКИ MOLY

С ДИСУЛЬФИДОМ МОЛИБДЕНА



ВЫСОКИЕ ПРОТИВО-ЗАДИРНЫЕ СВОЙСТВА

Пластичные смазки с дисульфидом молибдена значительно снижают износ поверхностей трения.

Структура дисульфида молибдена образует прочную поверхностную пленку, способную значительно снизить коэффициент трения.

Продукты серии «MOLY» предназначены для применения в узлах дорожно-строительной и добывающей техники. Смазки подходят для применения в автоматических системах подачи смазок (АЦСС).

Серия «MOLY» отличается высокой стойкостью к износу, параметр нагрузки сваривания - не менее 400 кгс.

На данный момент смазки с дисульфидом молибдена представлены в нескольких вариантах исполнения: **MC 1000 CLS 1 MOLY** на основе минеральных базовых масел, **MC SPM 150-1P MOLY** и **MC SPM 150-0/00P MOLY** на основе синтетических базовых масел (ПАО).



подробнее о смазках
с дисульфидом молибдена



СЕРИЯ SPM

СИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗКИ



подробнее
о смазках MC SPM



ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

Смазки серии **MC SPM** на основе синтетических углеводородных масел и комплексного литиевого загустителя предназначены для применения в узлах и агрегатах, работающих в широком диапазоне температур.

MC SPM 100-2 - смазка для скоростных подшипников электродвигателей и навесного оборудования.

MC SPM 220-2 - смазка для нагруженных подшипников промышленного оборудования, приводов и ступиц автотранспорта.

MC SPM 460-2 - смазка для экстремально нагруженного оборудования, подшипников качения и скольжения.

MC SPM 460-00 - полужидкая смазка для использования в промышленных редукторах и втулках траверс дробильно-размольного оборудования.

MC SPM 1500-1/2 - высоковязкая смазка для тяжелонагруженных подшипников промышленного оборудования и роликов пресс-грануляторов.



СМАЗКИ

ПРЯМЫЕ ПОСТАВКИ
НА КОНВЕЙЕР

ДЛЯ ГРУЗОВОГО АВТОТРАНСПОРТА



подробнее о смазках
для автотранспорта

Наши смазки поставляются на конвейеры ведущих производителей автомобильной техники и автокомпонентов. С 2012 года **MC 1510 BLUE** поставляется на ПАО «КАМАЗ», смазка внесена в руководства по эксплуатации всего модельного ряда прицепной техники.

Высокотемпературная смазка **MC 5115-2** закладывается в ступичные подшипники полуприцепов ЗАО «Чебоксарское предприятие Сеспель» и ООО «Тонар». Продукт поставляется более чем на 300 грузовых СТО по всей России.

Смазки серии **MC NORD** зарекомендовали себя с наилучшей стороны при эксплуатации внедорожных автопоездов производства ООО МЗ «Тонар», в ПАО АК «АЛРОСА», Республика Саха (Якутия).

Специалистами компании разработана и выпущена линейка специальных разделительных смазок, смазка для грузовых суппортов и уникальный продукт - антифреттинговая паста.

МС 1510 BLUE

СИНЯЯ СМАЗКА



ТЕМПЕРАТУРА КАПЛЕПАДЕНИЯ БОЛЕЕ 350°С

При торможении энергия движения сопровождается выделением тепла. Тормозные диски и подшипники разогреваются до сотен градусов. Важно, чтобы в это время смазка надежно удерживалась в узле и не вытекала.

МС 1510 BLUE - многоцелевая высокотемпературная смазка на основе смеси минеральных базовых масел и комплексного литиевого загустителя.

Смазка предназначена для универсального применения в подшипниках качения и скольжения, узлах и агрегатах, работающих в широком диапазоне температур.

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	комплексный литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2/3
Нагрузка сваривания, не менее:	299 кгс
Вязкость баз.масла при 40°С:	60-80 сСт
Температура каплепадения:	>350°С
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +180°С
Цвет смазки:	синий



подробнее о смазке
МС 1510 BLUE



МС 5115-2

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ СМАЗКА



МНОГОЦЕЛЕВАЯ СИНЯЯ СМАЗКА

МС 5115-2 - многоцелевая высокотемпературная EP-2 смазка на основе смеси минеральных базовых масел и комплексного литиевого загустителя.

Продукт предназначен для универсального применения в подшипниках качения и скольжения, узлах и агрегатах, работающих в широком диапазоне температур.

Смазка МС 5115-2 успешно прошла ресурсно-стендовые испытания в кассетных подшипниках ступиц на оборудовании предприятия ОАО «ЕПК Волжский».

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	комплексный литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания, не менее:	299 кгс
Вязкость баз.масла при 40°C:	170-200 сСт
Температура каплепадения:	>280°C
Диапазон рабочих t°:	от -40°C до +180°C
Цвет смазки:	синий



подробнее о смазке
МС 5115-2



СМАЗКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ СУППОРТОВ



УСТОЙЧИВА К ОКИСЛЕНИЮ НЕ ВОЗДЕЙСТВУЕТ НА РТИ

Специализированная смазка для закрытых узлов дисковых тормозных систем грузового автотранспорта.

Смазка защищает узлы в широком температурном диапазоне, устойчива к длительному воздействию высоких температур.

Содержит противоизносные и противозадирные присадки, полимеры для улучшения адгезии и коллоидной стабильности, а также комплекс присадок, ингибирующих коррозию и придающих антиокислительные свойства.

Обеспечивает долговечную работу и хорошую подвижность механизма подвода колодок.

Тип базового масла:	синтетическое (PAO)
Тип загустителя:	комплексный литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания, не менее:	315 кгс
Вязкость баз.масла при 40°C:	65-75 сСт
Температура каплепадения:	>280°C
Диапазон рабочих t°:	от -50°C до +180°C



подробнее о смазке
для грузовых суппортов



REDUX

75W-90 и 75W-140



подробнее
о масле



Синтетические трансмиссионные масла с длительным сроком службы на основе смеси ПАО-масел и эфиров.

Масла предназначены для редукторов, дифференциалов, раздаточных коробок, мостов грузовых автомобилей, внедорожников и другой техники, для которой требуются масла, соответствующие спецификациям API GL-5 или Scania STO 1:0, Scania STO 2:0A.

Продукты обеспечивают увеличенный интервал замены благодаря сбалансированному составу и современному пакету присадок.



ТЕСТ KRL 75W-90 (20 часов):

2,5%

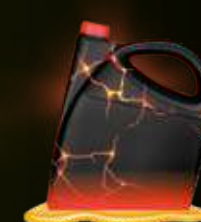
15%



ТЕСТ KRL 75W-140 (100 часов):

10%

50%



SCANIA STO 1:0, 2:0A

Класс вязкости согласно SAE:	75W-90
Кинематическая вязкость при 40°C:	94,9 мм ² /с
Кинематическая вязкость при 100°C:	14,5 мм ² /с
Индекс вязкости:	158,2
Температура застывания:	-60°C
Температура вспышки, не менее:	210°C
Нагрузка сваривания, не менее:	400 кгс
Снижение вязкости после сдвиговых нагрузок (тест KRL 20 ч):	2,5%

Класс вязкости согласно SAE:	75W-140
Кинематическая вязкость при 40°C:	200 мм ² /с
Кинематическая вязкость при 100°C:	25,6 мм ² /с
Индекс вязкости:	161
Температура застывания:	-45°C
Температура вспышки, не менее:	180°C
Нагрузка сваривания, не менее:	470 кгс
Снижение вязкости после сдвиговых нагрузок (тест KRL 100 ч):	10%

*KRL ТЕСТ — определение механической устойчивости масла к потере вязкости (разжижению) в процессе работы.

*приведенные характеристики являются типовыми и актуальны на 02.2025 и могут быть изменены производителем в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств продукта.

10W-40

Синтетическое моторное масло на основе смеси высокоочищенного масла VHVI и алкилированных нафталинов.

Масло предназначено для дизельных двигателей коммерческого транспорта, соответствующих требованиям от Euro I до Euro V. Также подходит для двигателей, не оснащенных сажевыми фильтрами, некоторых видов двигателей с системой EGR и двигателей, оснащенных системой избирательной каталитической нейтрализации (SCR NOx).

Продукт обеспечивает увеличенные интервалы замены благодаря сбалансированному составу и современному пакету присадок.



подробнее
о масле 10W-40

CI-4/SL, E4/E7

ТЕСТ НА ФОРСУНКЕ BOSCH:

ниже процент — выше защита

8%



10%



Класс вязкости согласно SAE:	10W-40
Кинематическая вязкость при 40°C:	108 мм ² /с
Кинематическая вязкость при 100°C:	15,3 мм ² /с
Индекс вязкости:	149
Температура застывания:	-37°C
Температура вспышки, не менее:	235°C

*приведенные характеристики являются типовыми и актуальны на 02.2025 и могут быть изменены производителем в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств продукта.

*ТЕСТ НА ФОРСУНКЕ BOSCH — определение механической устойчивости масла к потере вязкости (разжижению) в процессе работы.

РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ с алюминиевым наполнителем СМАЗКИ

ЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА ОТ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ КОРРОЗИИ

Алюминиевые, как и медные смазки, призваны предотвращать «прикипание» деталей друг к другу.

Эти смазки выполняют роль разделителя для узлов, подверженных воздействию высоких температур, работающих в условиях воздействия агрессивных сред, например, дорожных реагентов.

Стоит отметить, что медная смазка негативно воздействует на алюминиевые детали, например, на ступицы колес, если вы используете колесные диски из алюминиевого сплава.

Алюминиевые смазки МС, в отличие от медных, не воздействуют на алюминиевые поверхности и защищают детали от электрохимической коррозии.



подробнее об алюминиевых
смазках МС



РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ с медью и графитом СМАЗКА



ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Высокотемпературная смазка на основе дегидрированного (безводного) кальциевого загустителя. Содержит в составе мелкодисперсные частицы меди и графита.

Облегчает демонтаж и монтаж узлов после длительного времени эксплуатации.

Оптимально подходит в качестве разделителя для деталей, подвергающихся воздействию агрессивной окружающей среды, воды и высоких температур.

Предотвращает прикипание, холодную сварку. Снижает момент затяжки.

Предназначена для универсального применения в резьбовых соединениях оборудования и шасси транспортных средств. Диапазон рабочих температур от минус 25°C до плюс 1000°C



подробнее о медной смазке
с графитом



ПАСТА АНТИ-ФРЕТТИНГОВАЯ



ЗАЩИЩАЕТ ОТ ФРЕТТИНГ-КОРРОЗИИ

Ежегодно от фреттинг-коррозии выходят из строя миллионы подшипников по всему миру.

Фреттинг-коррозия возникает в зоне контакта, когда металлические поверхности начинают перемещаться относительно друг друга с переменными нагрузками, вибрациями и скольжением.

В местах соприкосновения поверхностей образуются мельчайшие повреждения, которые приводят к ускоренному разрушению узлов.

Паста оптимально подходит в качестве разделителя для деталей, подвергающихся воздействию агрессивной окружающей среды, облегчает демонтаж изношенных узлов.

Антифреттинговая паста МС может использоваться в любых областях применения, где требуются разделительные свойства.

Применение продукта особенно актуально для мест посадок подшипников с зазором, например, в ступицах автомобилей, прокатных станах и других видах промышленного оборудования.



подробнее
о пасте



СМАЗКА ДЛЯ СНЕГОХОДОВ



РАБОТАЕТ В УСЛОВИЯХ ЭКСТРЕМАЛЬНО НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР

Специализированная морозостойкая пластичная смазка для обслуживания снегоходов.

Смазка предназначена для универсального применения в шасси и подшипниках навесного оборудования снегоходов.

Продукт подходит для смазывания подшипников промежуточного и ведущего валов, опорных катков, элементов подвески и механизмов рулевого управления.

Работает в условиях низких и экстремально низких температур, обеспечивая надёжную защиту от износа подшипников качения и скольжения.

Тип базового масла:	полусинтетическое
Тип загустителя:	литиевый
Класс консистенции:	NLGI 1/2
Нагрузка сваривания не менее:	266 кгс
Вязкость баз.масла при 40°C:	15-25 сСт
Температура каплепадения:	190°C
Диапазон рабочих t°:	от -60°C до +120°C
Цвет смазки:	зеленый

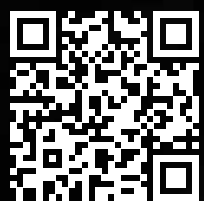


Подробнее о смазке
для снегоходов



СМАЗКИ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ

НИЗКОЗОЛЬНЫЕ ПОЛИМОЧЕВИННЫЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИТИЕВЫЕ
СИНТЕТИЧЕСКИЕ



подробнее о смазках
для металлургии

Оборудование, используемое в металлургической отрасли, предъявляет повышенные требования к смазочным материалам.

Компания «смазка.ру» выпускает особую серию продукции с высокими эксплуатационными характеристиками.

MC PLM 460-1 - полимочевинная смазка для машин непрерывного литья заготовок.

MC SPM 460-2 - синтетическая комплексная литиевая смазка для подшипников качения рольгангов.

MC SPM 460-00 - полужидкая синтетическая смазка, может применяться в негерметичных редукторах, а также в системах АЦСС на грейферных погрузчиках и опорных подшипниках прошивного стана.

MC PLM 100-2/3 - низкотемпературная полимочевинная смазка для скоростных подшипников электродвигателей и вытяжных вентиляторов.

СМАЗКИ

ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАДАЧ

ДЛЯ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

Учитывая постоянное воздействие высоких нагрузок и температур, применение обыкновенных многоцелевых смазок общего назначения влечет за собой скорый выход из строя дорогостоящих агрегатов.

В ассортименте «смазка.ру» представлена серия специализированных смазок для обслуживания асфальтоукладчиков, катков, экскаваторов, бульдозеров, фронтальных погрузчиков и телескопических стрел.

Смазки прошли эксплуатационные испытания в различных регионах России и подтвердили свою эффективность.



подробнее
о смазках



СМАЗКА ДЛЯ АСФАЛЬТО- УКЛАДЧИКОВ



ДЛЯ ПРИВОДА ШНЕКА, УЗЛОВ ПОДАЧИ СМЕСИ И ХОДОВОЙ ТЕЛЕЖКИ

Высокотемпературная EP-2 смазка на основе комплексного литиевого загустителя. Обладает повышенными антиокислительными свойствами.

Предназначена для технического обслуживания асфальтоукладчиков. Защищает нагруженные узлы в условиях воздействия высоких температур. Может применяться как в подшипниках привода шнека, так и в узлах подачи смеси ходовой тележки.

Подходит для нагруженных узлов и агрегатов дорожно-строительной техники: катков, фрез и экскаваторов.

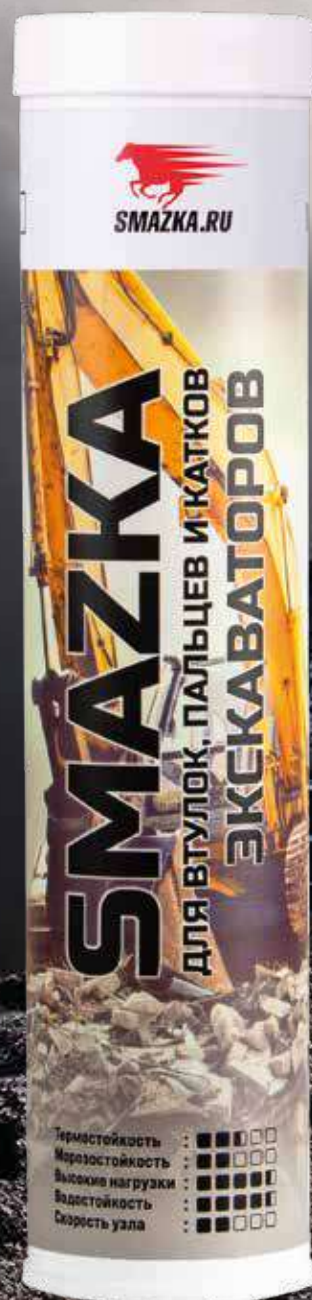
Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	комплексный литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания, не менее:	299 кгс
Вязкость баз.масла при 40°C:	600-800 сСт
Температура каплепадения:	>280°C
Диапазон рабочих t°:	от -20°C до +180°C
Цвет смазки:	зеленый



подробнее
о смазке



СМАЗКА ДЛЯ ЭКСКАВАТОРОВ



ДЛЯ ВТУЛОЧНО- ПАЛЬЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Водостойкая EP-2 смазка на основе дегидратированного кальциевого загустителя и высоковязкого минерального масла.

Содержит в составе твердые антифрикционные добавки и адгезионно-демпфирующие компоненты.

Продукт рекомендуется для втулочно-пальцевых соединений и опорных катков экскаваторов, работающих во влажных и/или пыльных условиях.

Подходит для нагруженных узлов и агрегатов дорожно-строительной техники.

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	дегидратированный кальциевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания, не менее:	350 кгс
Вязкость баз.масла при 40°C:	600-800 сСт
Температура каплепадения:	>160°C
Диапазон рабочих t°:	от -20°C до +100°C
Цвет смазки:	черный



подробнее о смазке
для экскаваторов



СМАЗКИ ДЛЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТРЕЛ



ДЛЯ РУЧНОГО И АВТОМАТИЧЕСКОГО НАНЕСЕНИЯ

Специализированная серия смазок МС для телескопических стрел.

За счет массы поднимаемого груза, телескопические стрелы подвержены огромным нагрузкам на излом.

Для обеспечения подвижности и плавности хода, системы оснащаются специальными направляющими элементами - плитами скольжения.

Смазки МС способны обеспечить надежную защиту плит скольжения, работающих в тяжелых условиях (мороз, попадание пыли, воды) и подверженных ударным нагрузкам.

Для смазывания телескопических стрел следует использовать подходящие условиям эксплуатации материалы.

В зависимости от сезона существуют летние и зимние варианты исполнения смазок: универсальная спрей-смазка, два вида для ручного нанесения и два для централизованных систем АЦСС.



подробнее о смазках
для телескопических стрел



СМАЗКА ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ



ГЛУБОКО ПРОНИКАЕТ И СОЗДАЕТ ПРОЧНОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Состав глубоко проникает и доставляет смазку в жидком виде в сердечник проволочного каната, оставляя после себя крепкую смазывающую пленку для защиты и смазывания каждой пряди.

Продукт способствует снижению шума и вибрации, увеличивает срок службы канатов и интервалы обслуживания оборудования.

Смазка подходит для использования на большинстве типов канатов и конструкций, работающих в портах, строительстве и горнодобывающей промышленности.

Защитная пленка устойчива к воздействию неблагоприятных условий окружающей среды.



Подробнее о смазке
для стальных канатов



СМАЗКА ДЛЯ ГИДРОМОЛОТОВ



ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ВТУЛОК ГИДРОМОЛОТОВ

Высокотемпературная смазка МС для обслуживания гидромолотов, работающих в тяжелых условиях окружающей среды.

Содержит в своем составе твердосмазочную композицию на основе меди и графита, что позволяет выдерживать экстремальные нагрузки.

Продукт предназначен для смазывания хвостовика инструмента и направляющих втулок гидромолотов.

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	бентонитовый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания, не менее:	266 кгс
Вязкость баз.масла при 40°C:	400-500 сСт
Температура каплепадения:	>300°C
Диапазон рабочих t°:	от -20°C до +1100°C
Цвет смазки:	медно-графитовый



Подробнее о смазке
для гидромолотов



СМАЗКИ ДЛЯ БУРОВЫХ ШТАНГ ГНБ

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ И ТИП ГРУНТА ОПРЕДЕЛЯЮТ ВЫБОР СМАЗКИ

Медно-графитовые смазки увеличивают количество возможных операций свинчивания/развинчивания буровых штанг установок горизонтально направленного бурения, предотвращают заклинивание, снижают коррозию и износ резьбы.

Смазки обладают превосходными уплотнительными свойствами, способны выдерживать высокие нагрузки и давление бурового раствора.

Продукты содержат в своем составе медь, графит, высокоэффективные противозадирные и противоизносные присадки.

Смазки для буровых штанг ГНБ представлены в нескольких вариантах исполнения:

MC HDD - медно-графитовые смазки для установок с крутящим моментом до 15 кН*м.
MC HDD ALUMINIUM - алюминиевые смазки для установок с крутящим моментом до 15 кН*м.
MC HDD ULTRA - летняя и зимняя для установок с крутящим моментом более 15 кН*м.



Подробнее о смазках
для буровых штанг



СМАЗКИ С ПИЩЕВЫМ ДОПУСКОМ

Пластичные смазки марок:
МС PLM 460-1, МС PLM 460-2, МС CaS-X 460-1/2
допущены для применения в оборудовании,
предназначенном для производства продук-
тов питания, упаковки пищевых продуктов
(без контакта с пищевыми продуктами),
косметической продукции и средств гигие-
ны, кормов для животных.

Смазки имеют экспертные заключения*
от аккредитованного органа инспекции
ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии
в г. Москве».

МС PLM 460-1 - №: 77.01.12.П.003485.09.24
МС PLM 460-2 - №: 77.01.12.П.004137.12.23
МС CaS-X 460-1/2 - №: 77.01.12.П.003486.09.24



подробнее о смазках
с пищевым допуском

СМАЗКИ

ДЛЯ ПРЕСС- ГРАНУЛЯТОРОВ



подробнее
о смазках для
пресс-грануляторов

ПРОВЕРЕННЫЕ ВРЕМЕНЕМ

Пресс-грануляторы - основное оборудование в производстве гранулированной продукции. Они непрерывно эксплуатируются на предельных нагрузках для производства биотоплива и комбикормов.

Такой режим работы возможен только при условии безотказной работы подшипников, которая обеспечивается высококачественными смазочными материалами и корректной работой системы смазки.

Наши продукты успешно замещают импортные смазки более чем на 50 ведущих отечественных предприятиях, гарантируя экономию средств и обеспечивая бесперебойную работу оборудования.

Пластичные смазки **МС 5117-2** и **МС PLM 460-1** имеют официальное одобрение от ведущего мирового производителя оборудования для гранулирования - Münch-Edelstahl GmbH (Германия).



МАТЕРИАЛЫ

с применением наших продуктов
пройдено более 250 км тоннелей

ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ТОННЕЛЕЙ



подробнее



КРП-1

Кондиционер грунта, предназначенный для облегчения условий работы (проходки) ТПМК. Данный состав препятствует налипанию глины на режущий инструмент, ленту конвейера, а также забиванию и заклиниванию шнека.



КРП-2N

Кондиционер грунта, предназначенный для облегчения условий работы (проходки) ТПМК в абразивных грунтах. Состав уменьшает осадку и вспучивание, облегчает транспортировку грунта, уменьшает общее сопротивление при проходке и снижает износ режущего инструмента.



КРП-ВПП

Продукт существенно повышает вязкость грунта, который из водонасыщенного и текучего превращается в управляемую вязкую массу.



MC 1310 N

Мастика для герметизации хвостового щёточного уплотнения тоннелепроходческих комплексов. Материал эффективно изолирует зазор между щитом и бетонной обделкой тоннеля, предотвращает попадание в тоннель воды, грунта и цементного раствора.

MC 1320

Пластичная смазка для защиты уплотнений главного подшипника микротоннелепроходческих комплексов. Смазка эффективно защищает уплотнения, сальники и главный подшипник от попадания воды и грунта.



MC 1330 N

Уплотнительная смазка для защиты уплотнений главного подшипника ТПМК, а также для герметизации узлов уплотнения шарнира и телескопической станции микротоннелепроходческих комплексов.



MC 1500 EP-2

Пластичная смазка для подачи в уплотнения главного подшипника, привода шнекового конвейера, вертлюжного соединения, привода блокоукладчика тоннелепроходческих комплексов.



MC 1340 N

Мастика для первичного заполнения щёток хвостового уплотнения ТПМК перед началом проходки. Материал предохраняет щётки, обеспечивает их максимальную защиту от износа на протяжении всей проходки тоннеля.



СОЖ

**ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ,
ВОЛОЧЕНИЯ ПРОВОЛОКИ
И ЛИТЬЯ КАТАНКИ**

В ассортименте продукции компании представлены смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖ) для обработки изделий из черных и цветных металлов.

СОЖ «ЛАБРИЯ НК» - стойкая к биозаражению водосмешиваемая полусинтетическая жидкость для механической обработки изделий из черных и цветных металлов.

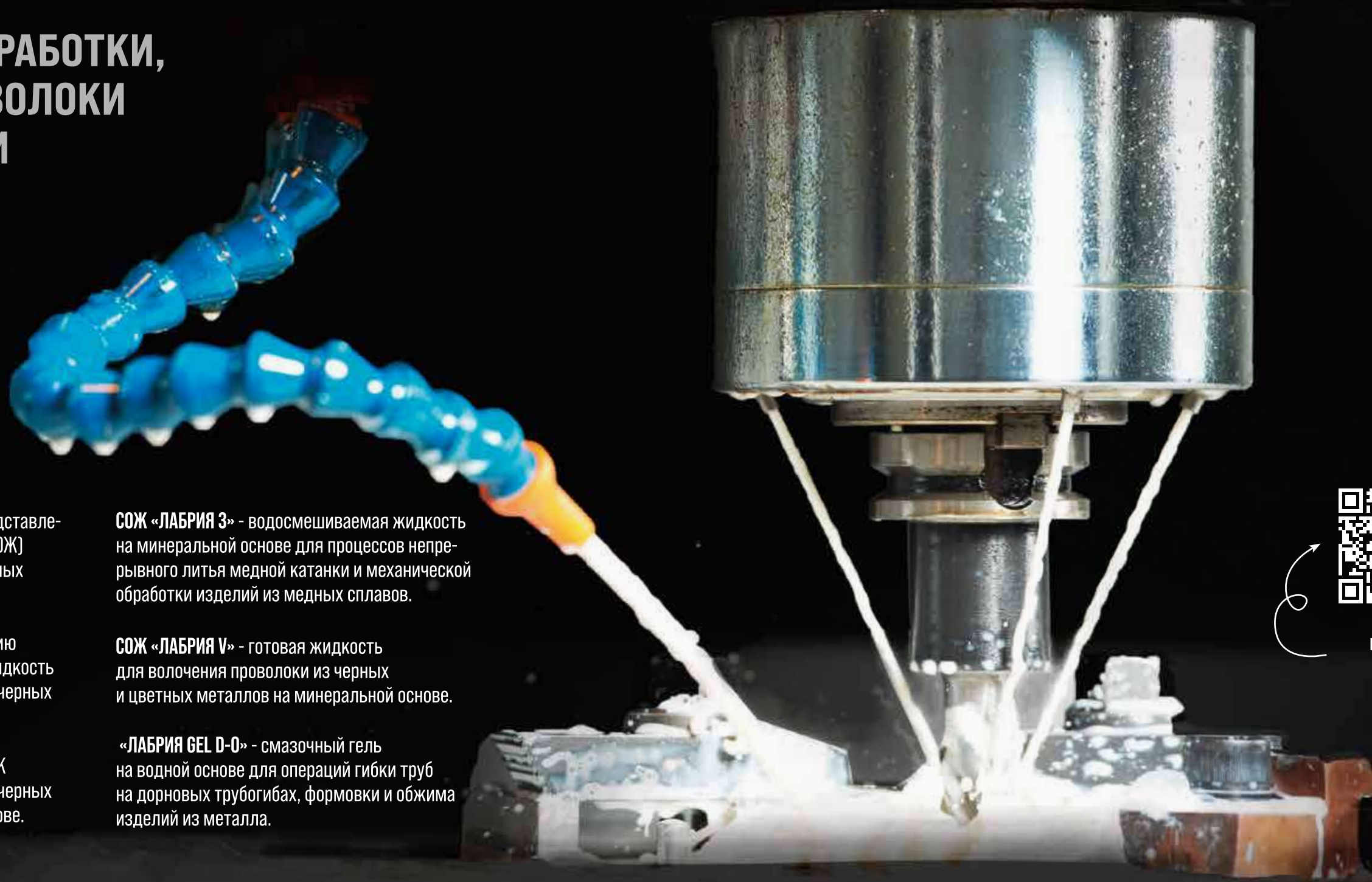
СОЖ «ЛАБРИЯ 1S» - водосмешиваемая СОЖ для механической обработки изделий из черных и цветных металлов на минеральной основе.

СОЖ «ЛАБРИЯ З» - водосмешиваемая жидкость на минеральной основе для процессов непрерывного литья медной катанки и механической обработки изделий из медных сплавов.

СОЖ «ЛАБРИЯ V» - готовая жидкость для волочения проволоки из черных и цветных металлов на минеральной основе.

«ЛАБРИЯ GEL D-0» - смазочный гель на водной основе для операций гибки труб на дорновых трубогибах, формовки и обжима изделий из металла.

СМАЗОЧНО- ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ



подробнее
о СОЖах

СМАЗКА ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ ШПИНДЕЛЕЙ



ФАКТОР СКОРОСТИ 1 100 000 mm/min

Специализированная смазка для скоростных подшипников на основе композиции сложных эфиров и синтетических углеводородов (ПАО), загущенных полимочевинным загустителем.

Смазка устойчива к влиянию воды и агрессивных сред, в сочетании с антикоррозионными присадками, предотвращающими преждевременный выход из строя подшипников, способствует снижению эксплуатационных расходов.

Продукт подходит для применения в шпиндельных подшипниках станков, узлах текстильных и лесопильных машин, шарико-винтовых парах (ШВП) станков и др.

Состав обеспечивает низкий разогрев подшипников из-за низкого внутреннего трения смазки, что также увеличивает срок службы.

Многообразие различных эластомеров и пластмасс в станочном оборудовании требует проверять их совместимость со смазкой перед использованием.



подробнее о смазке
для подшипников шпинделей



СПРЕЙ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ



**ЗАЩИТА ОТ БРЫЗГ
И ОКАЛИН, ПРОДЛЕВАЕТ СРОК
СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ**

Тем, кто выполняет сварочные работы, не понаслышке знакома проблема образования окалины и самое неприятное - налипание брызг металла на внутренних и наружных поверхностях мундштуков сопла и наконечниках сварочной горелки.

Все это снижает скорость и качество сварочных работ, увеличивает трудозатраты и приводит к преждевременному износу сварочного оборудования.

Керамический антипригарный спрей позволяет решить проблему образования окалины и существенно продлить срок службы комплектующих.

Продукт способен защитить поверхности от брызг, что позволяет значительно повысить производительность сварочных работ, после обработки практически не нужны зачистные работы абразивным инструментом.



подробнее
об антипригарном спрее



СМАЗКА ВАЛЕРА

ЖИДКИЙ КЛЮЧ ОТКРУЧИВАЕТ ВСЁ

Жидкий ключ версия 2.0 еще быстрее проникает в резьбовое соединение, освобождая его в два счета, не имеет едкого запаха.

Тара:	аэрозоль	аэрозоль	аэрозоль	аэрозоль
Объем/вес:	140 мл	210 мл	400 мл	650 мл
Артикул:	8612	8611	8610	8609

МАСТЕР СМАЗКА НЕ ВОЗДЕЙСТВУЕТ НА РЕЗИНУ

Мы прокачали Мастер смазку Валера, выпустив версию 2.0: теперь он как никто другой обладает мощнейшими смазывающими свойствами.

Тара:	аэрозоль	аэрозоль	аэрозоль
Объем/вес:	210 мл	400 мл	650 мл
Артикул:	8603	8601	8606



ЧИСТИК



ЧИСТИК №30

Очищает сильные, трудносмываемые загрязнения. Содержит натуральный скраб. Подходит для регулярного использования, не сушит кожу рук.

Тара:	банка	ведро	ведро
Объем/вес:	450 мл	2,5 л	10 л
Артикул:	6811	6812	6813

ЧИСТИК EXTREME

Чистящая паста для рук от устойчивых трудносмываемых загрязнений. Содержит мягкий скраб.

Тара:	туба	банка	ведро
Объем/вес:	200 мл	450 мл	9 кг
Артикул:	6201	6202	6203

ДЛЯ ДОЗАТОРОВ

Бережно очищает руки от сильных загрязнений: отработанных масел, пластичных смазок и сажи. На четверть состоит из увлажняющих компонентов, содержит крем и скраб. Подходит для ежедневного использования.

5 л хватает

на **1280**
применений



ЧИСТИК ЭКО

Очищающая паста разработана с применением природного скраба — древесных опилок.

Тара:	банка	ведро	ведро
Объем/вес:	450 мл	2,5 л	11 л
Артикул:	6803	6801	6802



ЧИСТИК ХВОЙНЫЙ

Чистящая паста для рук удаляет устойчивые загрязнения и запахи. Содержит натуральный двухкомпонентный скраб.

Тара:	туба	банка	ведро
Объем/вес:	200 мл	450 мл	8 кг
Артикул:	6401	6402	6404

МАСЛА

трансмиссионные и моторные



10W-40 API CI-4/SL

Соответствует: API CI-4/SL, ACEA E4/E7

Синтетическое моторное масло на основе смеси высокоочищенного масла VHVI и алкилированных нафталинов. Предназначено для дизельных двигателей коммерческого транспорта.

Класс вязкости согласно SAE:	10W-40
Кинематическая вязкость при 40 °C:	108,0 мм ² /с
Кинематическая вязкость при 100 °C:	15,3 мм ² /с
Вязкость при -25 °C (CCS)	4500 мПа*с
Индекс вязкости:	149
Температура застывания:	-37 °C
Температура вспышки:	235 °C
Испаряемость NOACK, %	7,1
Плотность при +15 °C	0,860 г/см ³
Пенообразование 24/94/24 °C, не более	5/30/10 мл
Испытание на стенде Bosch, потеря вязкости	8,0 %

Тара:	канистра	бочка	бочка
Объем/вес:	20 л	60 л	205 л
Артикул:	9801	9802	9803

REDUX 75W-90 GL-5

Соответствует: API GL-5, Scania STO 1:0

Синтетическое трансмиссионное масло с длительным сроком службы на основе смеси ПАО-масел и эфиров. Предназначено для редукторов, дифференциалов и раздаточных коробок.

Класс вязкости согласно SAE:	75W-90
Кинематическая вязкость при 40 °C:	94,9 мм ² /с
Кинематическая вязкость при 100 °C:	14,5 мм ² /с
Динамическая вязкость при -40 °C:	39 Па*с
Индекс вязкости:	158,2
Температура застывания:	-60 °C
Температура вспышки:	210 °C
Диаметр пятна износа при нагрузке 40 кг:	0,40 мм
Нагрузка сваривания:	422 кгс
Устойчивость к сдвиговым нагрузкам:	
-вязкость после сдвиговых нагрузок	14,1 мм ² /с
-снижение вязкости после сдвиговых нагрузок	2,5%

Тара:	канистра	канистра	канистра	бочка	бочка
Объем/вес:	1 л	4 л	20 л	60 л	205 л
Артикул:	9711	9712	9713	9714	9715

REDUX 75W-140 GL-5

Соответствует: API GL-5, Scania STO 1:0, 2:0A

Синтетическое трансмиссионное масло с длительным сроком службы на основе смеси ПАО-масел и эфиров. Масло предназначено для нагруженных редукторов, дифференциалов и раздаточных коробок.

Класс вязкости согласно SAE:	75W-140
Кинематическая вязкость при 40 °C:	200,0 мм ² /с
Кинематическая вязкость при 100 °C:	25,6 мм ² /с
Динамическая вязкость при -40 °C:	140 Па*с
Индекс вязкости:	161
Температура застывания:	-45 °C
Температура вспышки:	180 °C
Диаметр пятна износа при нагрузке 40 кг:	0,50 мм
Нагрузка сваривания:	473 кгс
Устойчивость к сдвиговым нагрузкам:	
-вязкость после сдвиговых нагрузок	24,1 мм ² /с
-снижение вязкости после сдвиговых нагрузок	10%

Тара:	канистра	канистра	канистра	бочка	бочка
Объем/вес:	1 л	4 л	20 л	60 л	205 л
Артикул:	9701	9702	9703	9704	9705



MC 1400 OGW
Зимняя смазка для открытых зубчатых передач.

Тип базового масла: полусинтетическое
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 0
Нагрузка сваривания не менее: 596 кгс
Диапазон рабочих t°: от -50°C до +60°C

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	17 кг	160 кг
Артикул:	1221	1222



MC 1000 CLS-O
Зимняя смазка для централизованных систем смазывания.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 0
Нагрузка сваривания не менее: 335 кгс
Диапазон рабочих t°: от -60°C до +60°C

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	17 кг	170 кг
Артикул:	1131	1132



MC 1400 NORD
Морозостойкая смазка для систем АЦСС. Прокачивается до минус 60°C.

Тип базового масла: полусинтетическое
Тип загустителя: литиевый
Класс консистенции: NLGI 1/2
Нагрузка сваривания не менее: 266 кгс
Диапазон рабочих t°: от -60°C до +120°C

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	17 кг	160 кг
Артикул:	1201	1203	1204



MC 1410 NORD
Низкотемпературная смазка для систем АЦСС. Прокачивается до -35°C.

Тип базового масла: полусинтетическое
Тип загустителя: литиевый
Класс консистенции: NLGI 1/2
Нагрузка сваривания не менее: 237 кгс
Диапазон рабочих t°: от -50°C до +100°C

Тара:	картридж	ведро	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	8 кг	17 кг	160 кг
Артикул:	1211	1212	1213	1214



MC 1410 OGS
Межсезонная смазка для открытых зубчатых передач.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 0
Нагрузка сваривания не менее: 596 кгс
Диапазон рабочих t°: от -20°C до +100°C

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	17 кг	160 кг
Артикул:	1231	1232



MC 1000 CLS-1
Межсезонная смазка для централизованных систем смазывания.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: литиево-кальциевый
Класс консистенции: NLGI 1
Нагрузка сваривания не менее: 355 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°C до +100°C

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18кг	170 кг
Артикул:	1140	1141	1142



MC SPM 150-1P MOLY
Синтетическая смазка с дисульфидом молибдена.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: литиево-кальциевый
Класс консистенции: NLGI 1
Нагрузка сваривания не менее: 400 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°C до +120°C

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	160 кг
Артикул:	1097	1100	по запросу



MC SPM 100-2P
Синтетическая смазка с твердыми противозадирными добавками.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 335 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°C до +180°C

Тара:	ведро
Объем/вес:	16 кг
Артикул:	1099



MC 1420 OGN
Летняя смазка для открытых зубчатых передач.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: литиевый
Класс консистенции: NLGI 1
Нагрузка сваривания не менее: 596 кгс
Диапазон рабочих t°: от -10°C до +120°C

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	17 кг	160 кг
Артикул:	1241	1242



MC 1000 CLS-1 MOLY
Межсезонная минеральная смазка с дисульфидом молибдена.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: литиево-кальциевый
Класс консистенции: NLGI 1
Нагрузка сваривания не менее: 400 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°C до +100°C

Тара:	картридж	бочка
Объем/вес:	400 мл	180 кг
Артикул:	1143	по запросу



MC SPM 150-O/OOP MOLY
Полужидкая синтетическая смазка с дисульфидом молибдена.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: литиево-кальциевый
Класс консистенции: NLGI 0/00
Нагрузка сваривания не менее: 400 кгс
Диапазон рабочих t°: от -50°C до +120°C

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	18 кг	180 кг
Артикул:	по запросу	



MC 1410 OGS 00
Полужидкая синтетическая для дробильно-размольного оборудования.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 00
Нагрузка сваривания не менее: 596 кгс
Диапазон рабочих t°: от -30°C до +100°C

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	17 кг	160 кг
Артикул:	1233	по запросу



MC 1000

Многоцелевая металлоплакирующая (восстанавливающая поверхности).

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2/3
Нагрузка сваривания не менее:	282 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +120°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1105	1108	1109



MC 1000 CLS-2

Многоцелевая противозадирная смазка (подходит для систем АЦСС).

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	литиево-кальциевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее:	355 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +120°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1150	1151	1152



АНТИФРЕТТИНГОВАЯ ПАСТА

Паста для предотвращения фреттинг-коррозии.

Класс консистенции:	NLGI 1
Нагрузка сваривания не менее:	355 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +250°С

Тара:	туба	банка
Объем/вес:	30 мл	400 мл
Артикул:	8514	8513



АЛЮМИНИЕВАЯ СМАЗКА

Разделительная смазка. Эффективная защита от электрохимической коррозии.

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	дегидрированный кальциевый
Класс консистенции:	NLGI 0-2
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -25°С до +600°С

Тара:	туба	аэрозоль	банка
Объем/вес:	100 мл	400 мл	400 мл
Артикул:	8037	8038	8039



MC 1510 BLUE

Высокотемпературная синяя смазка. t°С каплепадения более +350°С.

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	комплексный литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2/3
Нагрузка сваривания не менее:	299 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1304	1307	1308



MC 1520 RUBIN

Многоцелевая водостойкая смазка для автомобильной техники.

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	литиево-кальцевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +120°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1407	1404	1405



ДЛЯ ГРУЗОВЫХ СУППОРТОВ

Синтетическая смазка для закрытых узлов механизма подвода колодок.

Тип базового масла:	синтетическое
Тип загустителя:	комплексный литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее:	315 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -50°С до +180°С

Тара:	стик-пакет	туба	картридж
Объем/вес:	50 г	200 мл	400 мл
Артикул:	1082	1081	1080



MC 4115-2

EP-2 смазка многоцелевого назначения. Стойкая к окислению.

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	литиево-кальциевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +120°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170
Артикул:	1040	1041	1042



MC 5115-2

Высокотемпературная комплексная литиевая смазка.

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	комплексный литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее:	299 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1330	1331	1332



MC 5123-2

Синтетическая смазка для высокоскоростных подшипников.

Тип базового масла:	синтетическое
Тип загустителя:	комплексный литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее:	315 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -50°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	16 кг	170 кг
Артикул:	1360	1361	1362



MC ШРУС ТРИПОИДНЫЙ

Смазка для трипоидных шарниров равных угловых скоростей.

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	комплексный литиевый
Класс консистенции:	NLGI 1
Нагрузка сваривания не менее:	266 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +160°С

Тара:	стик-пакет	туба
Объем/вес:	90 мл	200 мл
Артикул:	1807	1817



MC ШРУС

Смазка для шариковых шарниров равных угловых скоростей.

Тип базового масла:	минеральное
Тип загустителя:	литиево-кальциевый
Класс консистенции:	NLGI 2/3
Нагрузка сваривания не менее:	400 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +100°С

Тара:	стик-пакет	туба	ведро
Объем/вес:	50 мл	200 мл	18 кг
Артикул:	1802	1804	1810



MC SPM 100-2

Синтетическая смазка для узлов, работающих на высоких скоростях.

Тип базового масла:	синтетическое
Тип загустителя:	комплексный литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	16 кг	160 кг
Артикул:	1056	1057	1058



MC SPM 220-2

Синтетическая смазка для нагруженных подшипников качения и скольжения.

Тип базового масла:	синтетическое
Тип загустителя:	комплексный литиевый
Класс консистенции:	NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее:	250 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -40°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	16 кг	170 кг
Артикул:	1063	1064	1065



MC 1400 NORD

Морозостойкая смазка для систем АЦСС. Прокачивается до минус 60°С.

Тип базового масла:	полусинтетическое
Тип загустителя:	дегидрированный кальциевый
Класс консистенции:	NLGI 1/2
Нагрузка сваривания не менее:	266 кгс
Диапазон рабочих t°:	от -60°С до +120°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	17 кг	160 кг
Артикул:	1201	1203	1204



MC СПОРТ

Защитно-консервационная силиконовая смазка с фторопластом.

Тип базового масла:	силиконовый
Тип загустителя:	неорганический
Класс консистенции:	NLGI 1/3
Диапазон рабочих t°:	от -50°С до +230°С

Тара:	банка	банка
Объем/вес:	400 г	900 г
Артикул:	2201	2202



ДЛЯ АСФАЛЬТОУ-КЛАДЧИКОВ

Применяется в узлах привода шнека, подачи смеси и ходовой тележки.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 299 кгс
Диапазон рабочих t°: от -20°C до +180°C

Тара:	картридж	ведро	ведро
Объем/вес:	400 мл	4,5 кг	18 кг
Артикул:	1090	1093	1091



ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

Проникающая смазка. Образует устойчивое защитное покрытие.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: полимерный
Класс консистенции: NLGI 1
Диапазон рабочих t°: от -30°C до +120°C

Тара:	аэрозоль
Объем/вес:	650 мл
Артикул:	8517



ДЛЯ ЭКСКАВАТОРОВ

Специализированная смазка для нагруженных втулок и пальцев экскаваторов.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 350 кгс
Диапазон рабочих t°: от -20°C до +100°C

Тара:	картридж
Объем/вес:	400 мл
Артикул:	8027



ДЛЯ ГИДРОМОЛОТОВ

Для смазывания хвостовика инструмента и направляющих втулок.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: бентонитовый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 266 кгс
Диапазон рабочих t°: от 0°C до +1100°C

Тара:	картридж
Объем/вес:	400 мл
Артикул:	1089



MC 4115-2P

Многоцелевая смазка для нагруженных узлов дорожно-строительной техники.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: литиево-кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 315 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°C до +120°C

Тара:	картридж	ведро
Объем/вес:	400 мл	18кг
Артикул:	1043	1044



MC 4215-2P

Водостойкая смазка с твердыми противозадирными добавками.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 350 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°C до +100°C

Тара:	картридж
Объем/вес:	400 мл
Артикул:	8028



MC 5117-2P

Высокотемпературная смазка с твердыми противозадирными добавками.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 500 кгс
Диапазон рабочих t°: от -10°C до +180°C

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18кг	170 кг
Артикул:	1345	1346	1347



MC 4217-2

EP-2 смазка для нагруженных узлов техники, работающей в воде.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 299 кгс
Диапазон рабочих t°: от -20°C до +100°C

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18кг	170 кг
Артикул:	1046	1047	1048

СМАЗКИ ДЛЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ СТРЕЛ



ЗИМНЯЯ

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 0
Нагрузка сваривания не менее: 299 кгс
Диапазон рабочих t°: от -30°C до +100°C

Тара:	ведро	ведро
Объем/вес:	4,5 кг	18 кг
Артикул:	1255	1256



ЛЕТНЯЯ

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 350 кгс
Диапазон рабочих t°: от -20°C до +100°C

Тара:	ведро	ведро
Объем/вес:	4,5 кг	18 кг
Артикул:	1250	1251

СМАЗКИ ДЛЯ БУРОВЫХ ШТАНГ ГНБ



HDD ЗИМНЯЯ

Крутящий момент до 15 кН*м.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 0
Нагрузка сваривания не менее: 250 кгс
Диапазон рабочих t°: от -25°C до +600°C

Тара:	ведро	ведро
Объем/вес:	4 кг	4,5 кг
Артикул:	8007	1071



HDD ЛЕТНЯЯ

Крутящий момент до 15 кН*м.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 250 кгс
Диапазон рабочих t°: от 0°C до +600°C

Тара:	ведро	ведро	ведро
Объем/вес:	4 кг	4,5 кг	9 кг
Артикул:	1088	1072	1086



HDD ULTRA ЗИМНЯЯ

Крутящий момент более 15 кН*м.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 0
Нагрузка сваривания не менее: 355 кгс
Диапазон рабочих t°: от -25°C до +600°C

Тара:	ведро	ведро	ведро
Объем/вес:	4 кг	4,5 кг	9 кг
Артикул:	8006	1078	1079



HDD ULTRA ЛЕТНЯЯ

Крутящий момент более 15 кН*м.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 355 кгс
Диапазон рабочих t°: от 0°C до +600°C

Тара:	ведро	ведро	ведро
Объем/вес:	4 кг	4,5 кг	9 кг
Артикул:	1092	1073	1087



HDD ALUMINIUM ЗИМНЯЯ

Крутящий момент до 15 кН*м.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 0
Нагрузка сваривания не менее: 250 кгс
Диапазон рабочих t°: от -25°C до +600°C

Тара:	ведро	ведро
Объем/вес:	4 кг	4,5 кг
Артикул:	по запросу	



HDD ALUMINIUM ЛЕТНЯЯ

Крутящий момент до 15 кН*м.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 250 кгс
Диапазон рабочих t°: от 0°C до +600°C

Тара:	ведро	ведро
Объем/вес:	4 кг	4,5 кг
Артикул:	по запросу	



MC SPM 460-00
Полужидкая смазка для промышлен-
ных редукторов и систем АЦСС.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 00
Нагрузка сваривания не менее: 250 кгс
Диапазон рабочих t°: от -50°С до +160°С

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	16 кг	170 кг
Артикул:	1069	1070



MC 5115-3
Высокотемпературная
комплексная литиевая смазка.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 3
Нагрузка сваривания не менее: 299 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро
Объем/вес:	400 мл	18 кг
Артикул:	8311	8312



MC SPM 1500-1/2
Высоковязкая синтетическая смазка
с широким диапазоном рабочих температур.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 1/2
Нагрузка сваривания не менее: 335 кгс
Диапазон рабочих t°: от -50°С до +160°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	160 кг
Артикул:	1060	1061	1062



MC CAS-X 460 1/2
Минеральная кальциевая смазка
с широким диапазоном рабочих
температур.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: комплексный сульфат кальция
Класс консистенции: NLGI 1/2
Нагрузка сваривания не менее: 531 кгс
Диапазон рабочих t°: от -30°С до 200°С

Тара:	картридж	ведро
Объем/вес:	400 мл	18 кг
Артикул:	1060	1061



MC PLM 460-2
Низкозольная полимочевинная
смазка для нагруженных узлов.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: полимочевинный
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 266 кгс
Диапазон рабочих t°: от -20°С до +180°С

Тара:	ведро	бочка
Объем/вес:	18 кг	170 кг
Артикул:	по запросу	



MC PLM 100-2/3
Высокотемпературная смазка
для скоростных подшипников.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: полимочевинный
Класс консистенции: NLGI 2/3
Нагрузка сваривания не менее: 250 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро
Объем/вес:	400 мл	18 кг
Артикул:	1059	1098



MC SPM 460-2
Синтетическая смазка
для подшипников качения ролягангов.

Тип базового масла: синтетическое
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 250 кгс
Диапазон рабочих t°: от -30°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро
Объем/вес:	400 мл	16 кг
Артикул:	1066	1067



**СМАЗКА МЕДНАЯ
С ГРАФИТОМ**
Высокотемпературная
разделительная смазка.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидрированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 250 кгс
Диапазон рабочих t°: от -25°С до +1000°С

Тара:	туба	банка
Объем/вес:	100 г	400 мл
Артикул:	1917	1918

AGRO EP-2
водостойкая смазка

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 350 кгс
Диапазон рабочих t°: от -20°С до +100°С

Тара:	картридж	ведро	ведро
Объем/вес:	400 мл	4,5 кг	18 кг
Артикул:	1160	1159	1158

AGRO HD-3
многоцелевая смазка

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: литиево-кальциевый
Класс консистенции: NLGI 3
Нагрузка сваривания не менее: 250 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°С до +120°С

Тара:	картридж	ведро	ведро
Объем/вес:	400 мл	4,5 кг	18 кг
Артикул:	1154	1153	1149

AGRO LX 220
тугоплавкая смазка

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 531 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро	ведро
Объем/вес:	400 мл	4,5 кг	18 кг
Артикул:	1166	1165	1164



СЕРИЯ АГРО СМАЗОК



MC 5117-2
Высокотемпературная смазка
для подшипников пресс-грануляторов.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: комплексный литиевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 299 кгс
Диапазон рабочих t°: от -10°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1340	1341	1342



MC PLM 460-1
Низкозольная полимочевинная
смазка для нагруженных узлов.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: полимочевинный
Класс консистенции: NLGI 1
Нагрузка сваривания не менее: 266 кгс
Диапазон рабочих t°: от -20°С до +180°С

Тара:	картридж	ведро	бочка
Объем/вес:	400 мл	18 кг	170 кг
Артикул:	1050	1051	1052



**КЕРАМИЧЕСКИЙ
АНТИПРИГАРНЫЙ
СПРЕЙ**

Спрей для защиты сварочного оборудования от брызг и окалины.

Диапазон рабочих t°: от -40°С до +1400°С

Тара: аэрозоль
Объем/вес: 210 мл
Артикул: 8526



MC SILICON LX

Смазка для пар трения резина-металл, пластик-металл, пластик-пластик.

Тип базового масла: силиконовое
Тип загустителя: литиевый
Класс консистенции: NLGI 2
Диапазон рабочих t°: от -60°С до +160°С

Тара: туба банка
Объем/вес: 30 мл 400 г
Артикул: 2603 2604



**для подшипников
шпинделя**

Специализированная смазка для высокоскоростных подшипников и ШВП.

Тип базового масла: смесь синтетических
Тип загустителя: полимочевинный
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 315 кгс
Диапазон рабочих t°: от -50°С до +180°С

Тара: туба картридж
Объем/вес: 200 мл 400 мл
Артикул: 1205 1055



MC SILICOT PLUS

Высокотемпературная смазка-герметик для уплотнений.

Тип базового масла: силиконовое
Тип загустителя: силиконовый
Диапазон рабочих t°: от -50°С до +230°С

Тара: туба
Объем/вес: 100 мл
Артикул: 2304



для СНЕГОХОДОВ

Морозостойкая смазка для применения в шасси и навесном оборудовании.

Тип базового масла: полусинтетическое
Тип загустителя: литиевый
Класс консистенции: NLGI 1/2
Нагрузка сваривания не менее: 266 кгс
Диапазон рабочих t°: от -60°С до +120°С

Тара: картридж
Объем/вес: 400 мл
Артикул: 1260



MC 4215-2

Универсальная синяя смазка для подшипников скольжения и качения.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: дегидратированный кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 299 кгс
Диапазон рабочих t°: от -40°С до +100°С

Тара: картридж ведро
Объем/вес: 400 мл 18 кг
Артикул: 8024 8025



**БИОРАЗЛАГАЕМАЯ
MC ESO**

Многоцелевая смазка с высокой степенью биоразлагаемости (более 80%).

Тип базового масла: растительное
Тип загустителя: литиево-кальциевый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 221 кгс
Диапазон рабочих t°: от -20°С до +120°С

Тара: картридж ведро
Объем/вес: 400 мл 18 кг
Артикул: 1075 1076



MC 1610 МАГМА

Высокотемпературная бентонитовая смазка.

Тип базового масла: минеральное
Тип загустителя: бентонитовый
Класс консистенции: NLGI 2
Нагрузка сваривания не менее: 299 кгс
Диапазон рабочих t°: от -10°С до +200°С

Тара: картридж ведро
Объем/вес: 400 мл 17 кг
Артикул: 1601 1604



**НА МАСЛЕ
ВМПАВТО
ЕЗДЯТ УЖЕ
100 000
АВТО**

PAO
300⁺ppm
Молибден

100% синтетических базовых масел PAO и высокое содержание органического молибдена значительно уменьшает трение в двигателе, снижая износ и расход топлива.

API SP, ILSAC GF-6A, ACEA A7/B7

OW-30 1L 4L
9263 9264

API SP, ILSAC GF-6A

OW-20 1L 4L
9257 9258

API SP, ILSAC GF-6A

5W-20 1L 4L
9269 9270

API SP, ILSAC GF-6A, ACEA A7/B7

5W-30 1L 4L
9275 9276

**Заряженные
энергией SP
масла**

Modern

ЧТО ТАКОЕ

Данные DIN 51502 дают возможность судить о технических характеристиках смазки: узел применения, тип базового масла, пакет присадок, класс консистенции по NLGI, диапазон рабочих температур.

В соответствии с классификацией стандарта, пластичные смазки имеют код, который отражает их основные свойства, позволяющие подобрать необходимый материал.



1. Назначение пластичной смазки

K	Для подшипников качения и скольжения, плоскостей скольжения по DIN 51825
G	Для закрытых передач по DIN 51826
OG	Для открытых передач
M	Для пары подшипников/уплотнений

5. Нижний температурный диапазон применения

Указывается минимальная температура, при которой пластичная смазка надежно выполняет свои функции при соответствующей температуре эксплуатации.

2. Состав (базовое масло, присадки)

P	EP-присадка
F	Твердый наполнитель
E	Полиэфировое масло
FK	Перфторированная жидкость
HC	Синтетические углеводороды
PH	Масло на основе эфира фосфорной кислоты
PG	Полигликолевое масло
SI	Силиконовое масло
X	Другие масла

DIN 51502?

СТАНДАРТ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

4. Условия применения

Обозначение	Верхний предел рабочей температуры, °C	Стойкость к вымыванию водой при t°C по DIN 51807
C	60	0 при 40 °C или 1 при 40 °C
D		2 при 40 °C или 3 при 40 °C
E	80	0 при 40 °C или 1 при 40 °C
F		2 при 40 °C или 3 при 40 °C
G	100	0 при 90 °C или 1 при 90 °C
H		2 при 90 °C или 3 при 90 °C
K	120	0 при 90 °C или 1 при 90 °C
M		2 при 90 °C или 3 при 90 °C
N	140	нет требований
P	160	нет требований
R	180	нет требований
S	200	нет требований
T	220	нет требований
U	> 220	нет требований

3. Класс по NLGI

Класс NLGI	Пенетрация при + 25°C, 0,1 мм	Консистенция	Область применения
000	445-475	очень жидкая - аналогичная вязкому маслу	зубчатые передачи / централизованные системы смазывания
00	400-430	жидкая - аналогичная вязкому маслу	зубчатые передачи / централизованные системы смазывания
0	355-385	полужидкая	зубчатые передачи / централизованные системы смазывания
1	310-340	очень мягкая	зубчатые передачи / подшипники качения / подшипники скольжения / централизованные системы смазывания
2	265-295	мягкая	зубчатые передачи / подшипники качения / подшипники скольжения / централизованные системы смазывания
3	220-250	полутвердая	подшипники качения / подшипники скольжения

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК MC

* Приведенные характеристики являются актуальными на 02.2025 и могут быть изменены в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств продукта. 000 -смазка.ру- настоятельно рекомендует обращаться за технической консультацией перед принятием решения о применении выпускаемой продукции. 000 -смазка.ру- гарантирует только соответствие свойств выпускаемых продуктов текущим спецификациям при изготовлении.

НАИМЕНОВАНИЕ	NLO	ЦВЕТ	ЗАГУСТИТЕЛЬ	БАЗОВОЕ МАСЛО	ВЯЗКОСТЬ БАЗОВОГО МАСЛА ПРИ 40 °С	ДИАПАЗОН РАБОЧИХ t °С В УЗЛЕ ТРЕНИЯ	т1 КАПЛЕПАДЕНИЯ НЕ НИЖЕ	НАГРУЗКА СРАВНИВАЯ, Н. НЕ НИЖЕ	ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ
AGRO EP-2	2		кальциевый	минеральное	600-800 cSt	-20 °С ... +120 °С	150	350	Водостойкая смазка для нагруженных узлов сельско-хозяйственной и внедорожной техники, работающих во влажной и/или пыльной среде, в условиях ударных нагрузок и вибрации.
AGRO HD-3	3		литиево-кальциевый	минеральное	180 cSt	-40 °С ... +120 °С	195	250	Многоцелевая смазка для универсального применения в сельскохозяйственной технике. Подходит для смазывания элементов шасси, ступичных подшипников, карданных шарниров.
AGRO LX 220	2		комплексный литиевый	минеральное	180 cSt	-40 °С ... +180 °С	260	521	Угусолевая смазка для универсального применения в сельскохозяйственной технике. Для нагруженных подшипников качения и скольжения навесного оборудования, крестовин карданных валов.
MC 1030	2/3		литиевый	минеральное	80 - 80 cSt	-40 °С ... +120 °С	195	2764	Металлоплакующая смазка на литиевой основе с широким диапазоном рабочих температур. Может использоваться в нагруженных узлах.
MC 1030 CLS 0	0		кальциевый	минеральное	13,5 - 16,5 cSt	-80 °С ... +60 °С	120	3283	Полужидкая кальциевая смазка для централизованных систем смазывания.
MC 1030 CLS 1	1		литиево-кальциевый	минеральное	160 - 200 cSt	-40 °С ... +100 °С	160	3479	Многоцелевая литиево-кальциевая смазка для применения в централизованных системах смазывания.
MC 1030 CLS 1 MOLY	1		литиево-кальциевый	минеральное	160 - 200 cSt	-40 °С ... +100 °С	160	4000	Литиево-кальциевая смазка с добавлением 5% дисульфида молибдена. Для нагруженных узлов горнодобывающей техники.
MC 1030 CLS 2	2		литиево-кальциевый	минеральное	55 - 65 cSt	-40 °С ... +120 °С	180	3479	Многоцелевая литиево-кальциевая смазка для применения в централизованных системах смазывания.
MC 1420 NORD	1/2		кальциевый	полу-синтетическое	20 - 25 cSt	-60 °С ... +100 °С	160	2609	Морозостойкая полусинтетическая смазка для применения в централизованных системах смазывания.
MC 1410 NORD	1/2		кальциевый	полу-синтетическое	30 - 35 cSt	-50 °С ... +100 °С	160	2325	Морозостойкая полусинтетическая смазка для применения в централизованных системах смазывания.
MC 1400 ONW	0		кальциевый	полу-синтетическое	900 - 1190 cSt	-50 °С ... +60 °С	130	5841	Зимняя смазка для открытых зубчатых передач.
MC 1410 OES	0		кальциевый	минеральное	1800 - 2200 cSt	-30 °С ... +100 °С	150	5841	Межсезонная смазка для открытых зубчатых передач.
MC 1410 OES 00	00		кальциевый	минеральное	1800 - 2200 cSt	-30 °С ... +100 °С	150	5841	Полужидкая смазка для зубчатых передач, нагруженных узлов дробильно-размольного оборудования.
MC 1420 ONH	1		литиевый	минеральное	3600 - 4200 cSt	-30 °С ... +120 °С	160	5841	Летняя смазка для открытых зубчатых передач.
MC 1520 BLUE	2/3		комплексный литиевый	минеральное	60 - 80 cSt	-40 °С ... +180 °С	350	2933	Высокотемпературная комплексная литиевая смазка для скоростных подшипников качения и скольжения.
MC 1520 RUBIN	2		литиево-кальциевый	минеральное	60 - 80 cSt	-40 °С ... +120 °С	175	2450	Водостойкая кальциевая смазка универсального назначения.
MC 4210-2	2		бентонитовый	минеральное	440 - 480 cSt	-20 °С ... +180 °С	300	1960	Высокотемпературная бентонитовая смазка для подшипников качения и скольжения, работающих при высоких температурах.
MC 1540	1		бентонитовый	минеральное	-	-25 °С ... +1000 °С	210	-	Высокотемпературная медная смазка для резьбовых соединений.
MC 4115-00/000	н/н		литиевый	минеральное	40 - 60 cSt	-40 °С ... +120 °С	160	2450	Жидкая многоцелевая смазка для применения в лубрикаторах и централизованных системах смазывания.
MC 4115-0	0		литиевый	минеральное	170 - 190 cSt	-40 °С ... +120 °С	170	2450	Полужидкая многоцелевая смазка для применения в лубрикаторах и централизованных системах смазывания.
MC 4115-	1		литиево-кальциевый	минеральное	170 - 190 cSt	-40 °С ... +120 °С	170	2450	Многоцелевая литиево-кальциевая смазка для узлов промышленного оборудования.
MC 4115-2	2		литиево-кальциевый	минеральное	170 - 190 cSt	-40 °С ... +120 °С	180	2450	Многоцелевая литиево-кальциевая EP-2 смазка.
MC 4115-2P	2		литиево-кальциевый	минеральное	170 - 190 cSt	-40 °С ... +120 °С	180	3067	SUPER EP-2 литиево-кальциевая смазка для нагруженных узлов дорожно-строительной техники.
MC 4215-2	2		кальциевый	минеральное	170 - 190 cSt	-40 °С ... +100 °С	160	2930	Многоцелевая кальциевая EP-2 смазка.
MC 4210-2P	2		кальциевый	минеральное	170 - 190 cSt	-40 °С ... +100 °С	160	3430	Водостойкая кальциевая смазка для нагруженных узлов.
MC 4212-2	2		кальциевый	минеральное	600 - 800 cSt	-20 °С ... +100 °С	160	2930	Водостойкая кальциевая смазка для узлов бетононасосов и дорожно-строительной техники.
MC 4212-2P	2		кальциевый	минеральное	600 - 800 cSt	-20 °С ... +100 °С	160	3430	Водостойкая SUPER EP-2 кальциевая смазка для нагруженных узлов.
MC 5115-2	2		комплексный литиевый	минеральное	170 - 190 cSt	-40 °С ... +180 °С	280	2930	Высокотемпературная комплексная литиевая смазка многоцелевого назначения.
MC 5115-3	3		комплексный литиевый	минеральное	170 - 190 cSt	-40 °С ... +180 °С	280	2930	Высокотемпературная EP-3 комплексная литиевая смазка многоцелевого назначения.
MC 5117-2	2		комплексный литиевый	минеральное	600 - 800 cSt	-10 °С ... +180 °С	280	2930	Высокотемпературная EP-2 комплексная литиевая смазка для нагруженных подшипников качения и скольжения.

MC 5117-2P	2		комплексный литиевый	минеральное	600 - 800 cSt	-10 °С ... +180 °С	280	4900	Высокотемпературная SUPER EP-2 комплексная литиевая смазка для нагруженных узлов дорожно-строительной техники и промышленного оборудования.
MC PLM 100-2/3	2/3		поли-мочевинный	минеральное	90 - 119 cSt	-40 °С ... +190 °С	260	2450	Высокотемпературная полимочевинная смазка для скоростных подшипников электродвигателей и аналогичного оборудования.
MC PLM 460	1 2		поли-мочевинный	минеральное	440 - 480 cSt	-20 °С ... +180 °С	260	2507	Высокотемпературная полимочевинная смазка для нагруженных узлов промышленного оборудования.
MC CAS-X 400-1/2	1/2		комплексный сульфидат кальция	минеральное	440-480 cSt	-25 °С ... +200 °С	300	500	Для применения в нагруженных подшипниках и узлах металлургического оборудования, ЦЭС машин непрерывного литья, прокатных станков, подшипников роллингов.
MC PLM 460 SYNT	1/2		поли-мочевинный	синтетическое (PAO)	440 - 480 cSt	-40 °С ... +200 °С	275	2867	Высокотемпературная полимочевинная смазка для нагруженных узлов металлургического оборудования.
MC 5123 PLASMA	2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	65 - 75 cSt	-50 °С ... +180 °С	280	3967	Синтетическая смазка EP-2 комплексная литиевая для скоростных подшипников качения и скольжения.
MC SPM 100-2	2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	90 - 119 cSt	-40 °С ... +180 °С	280	3283	Синтетическая EP-2 комплексная литиевая смазка для скоростных подшипников качения и скольжения.
MC SPM 100-2P	2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	90 - 119 cSt	-40 °С ... +180 °С	280	3430	Синтетическая комплексная литиевая смазка для нагруженных узлов.
MC SPM 150-1P MOLY	1		литиево-кальциевый	синтетическое (PAO)	140 - 160 cSt	-40 °С ... +120 °С	170	3920	Синтетическая комплексная литиевая смазка с добавлением 5% дисульфида молибдена. Для нагруженных узлов горнодобывающей техники.
MC SPM 220-2	2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	210 - 230 cSt	-40 °С ... +180 °С	280	2450	Синтетическая комплексная литиевая смазка для подшипников качения и скольжения, требующих увеличенных интервалов обслуживания.
MC SPM 450-00	00		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	440 - 480 cSt	-50 °С ... +180 °С	280	2450	Полужидкая синтетическая комплексная литиевая смазка для нагруженных узлов промышленного оборудования.
MC SPM 480-2	2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	440 - 480 cSt	-30 °С ... +180 °С	280	2450	Синтетическая комплексная литиевая смазка для нагруженных узлов промышленного оборудования.
MC SPM 1500-1/2	1/2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	1500 - 1600 cSt	-50 °С ... +180 °С	-	3283	Синтетическая комплексная литиевая смазка для нагруженных узлов промышленного оборудования.
MC SILICON LX	2		литиевый	силиконовое	180 cSt	-60 °С ... +180 °С	230	-	Смазка для узлов с парами трения резина-металл, металл-пластик, пластик-пластик.
SILICOT PLUS	-		неорганический	силиконовое	-	-50 °С ... +230 °С	-	-	Высокотемпературная смазка-термит на силиконовой основе с паро- и водосталкивающими, защитно-консервационными, диэлектрическими и герметизирующими свойствами.
MC SPORT	1/3		неорганический	силиконовое	-	-50 °С ... +230 °С	230	-	Силиконовая смазка, может применяться для герметизации датчиков ABS грузовых транспортных средств.
MC ШРУС ТРИПОДНЫЙ	1		литиевый	минеральное	140 - 180 cSt	-40 °С ... +180 °С	280	2606	Смазка для триподных шарниров равных угловых скоростей.
MC ШРУС	2/3		литиево-кальциевый	минеральное	60 - 80 cSt	-40 °С ... +100 °С	175	3920	Смазка для шариковых шарниров равных угловых скоростей - протекторная металлоплакирующая (восстанавливающая поверхность трения).
MC NOD ULTRA ЗИМНЯЯ ЛЕТНЯЯ	0 2		кальциевый	минеральное	600 - 800 cSt	-25 °С 0 °С ... +60 °С	170 175	3479	Медно-графитовые смазки для резьбовых соединений буровых штанг установок ГИС с крутящим моментом более 15 кНм.
MC NOD ЗИМНЯЯ ЛЕТНЯЯ	0 2		кальциевый	минеральное	600 - 800 cSt	-25 °С 0 ... +60 °С	170 175	2480	Медно-графитовые смазки для резьбовых соединений буровых штанг установок ГИС с крутящим моментом до 15 кНм.
MC NOD ALUMINIUM ЗИМНЯЯ ЛЕТНЯЯ	0 2		кальциевый	минеральное	600 - 800 cSt	-25 °С 0 °С ... +60 °С	170 175	2450	Алюминиевые смазки для резьбовых соединений буровых штанг установок ГИС с крутящим моментом до 15 кНм.
MC NOD ALUMINIUM ЗИМНЯЯ ЛЕТНЯЯ ДЛЯ ТЕЛЕСКОП. СТРЕЛ	0 2		кальциевый	минеральное	300 - 500 600 - 800 cSt	-30 °С -20 °С ... +100 °С	150 160	2930 3430	Водостойкие кальциевые смазки для телескопических стрел. Для ручного нанесения.
MC ДЛЯ ГИДРОМОТОРОВ	2		бентонитовый	минеральное	440 - 480 cSt	-20 °С ... +180 °С	300	2606	Высокотемпературная смазка для обслуживания гидромоторов.
MC ДЛЯ ГРУЗОВЫХ СУПОРТОВ	2		комплексный литиевый	синтетическое (PAO)	65 - 75 cSt	-50 °С ... +180 °С	280	3967	Специализированная синтетическая смазка для закрытых узлов тормозных систем грузового транспорта.
MC ДЛЯ ЭКСКАВАТОРОВ	2		кальциевый	минеральное	600 - 800 cSt	-20 °С ... +180 °С	160	3430	Водостойкая кальциевая смазка для втулочно-пальцевых соединений и опорных катков экскаваторов, работающих во влажных и/или пыльных условиях.
MC ДЛЯ АСФАЛЬТОУКЛАДЧИ КОВ	2		комплексный литиевый	минеральное	800 - 800 cSt	-20 °С ... +180 °С	280	2930	Высокотемпературная комплексная литиевая смазка для обслуживания асфальтоукладчиков и дорожно-строительной техники.
MC ДЛЯ СИНТЕЗДОВ	1/2		литиевый	полу-синтетическое	15 - 25 cSt	-60 °С ... +120 °С	190	2606	Специализированная EP-2 смазка для применения в шасси и подшипниках навесного оборудования снегоходов.
MC АЛЮМИНИЕВАЯ	2		кальциевый	минеральное	600 - 800 cSt	0 °С ... +600 °С	175	2450	Высокотемпературная алюминиевая смазка для резьбовых соединений.
MC ECO	2		литиево-кальциевый	растительное	45 - 75 cSt	-20 °С ... +120 °С	160	2195	Биоразлагаемая многоцелевая литиево-кальциевая смазка.
MC ДЛЯ ШПИГЕЛЬНЫХ ПОДШИПНИКОВ	2		поли-мочевинный	синтетическое (PAO/ESTER)	15 - 30 cSt	-50 °С ... +180 °С	280	3067	Смазка для скоростных подшипников на основе композиции масел из сложных эфиров и синтетических углеводородов (PAO), загущенных полимочевинным загустителем.

ОСНОВНЫЕ ЗАМЕНИТЕЛИ ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК MC

ООО «смазка.ру»	Shell	Mobil	Castrol	Fuchs	Total	SKF
AGRO EP-2	Gadus S3 V220 C 2		Tribol 4020	Renolit CA LZ Renolit FLM2	Total lical EP 2 Multis COMPLEX EP 2	LGWA 2
AGRO HD-3	Gadus S2 V220 3	Mobilux EP 3		Renolit LZR 3 H; renolit MP 3	Phoenix EP 3; Multis FIL EP 3 Multis EP3; Multis 3	LGMT 3
AGRO LX-220	Gadus S3 V220 C 2 Gadus S3 V220 C 2 12X0	Mobilith SHC 220; Mobilgrease XHP 222	Agri Grease Plus; Castrol LC0 2 Grease; Castrol LMX	Renolit duraplexEP 2; renolit LX-PEP 1/2; Lagermeister LX EP 2	Multis Complex HV 2 Multis Complex EP 2 Multis Complex S2 A	Grease L EP-2 LGWA 2
MC 1000 CLS-0	Gadus S2 V20XKD 0	Mobilgrease XHP 100 Mine		Renolit FLM 0		
MC 1000 CLS-1	Gadus S2 V220AD 1			Lagermeister WHS 2002		
MC 1000 CLS-1 MOLY	Gadus S2 V220AD 1			Lagermeister WHS 2002		
MC 1000 CLS-2	Gadus S2 V220 AD 2 Gadus S2 Thread Compound	Mobilgrease special		Lagermeister WHS 2002 renolit FLM 2, stabyl HD lagermeister SLO	Multis MS 2; Multis XHV 2	Grease LTS Moly EP 2
MC 1400 NORD	Gadus S2 V20XKD 0; Gadus S5 V42P 2.5	Mobil Epic EP 102	Molub Alloy 6780	Renolit polar black; stabyl LT 50; Stabyl MPL 1; renolit HLT1/2; renolit S 2	Multis Complex SHD 2	
MC 1410 NORD	Gadus S2 V20XKD 0	Mobil chassis grease LB2; Mobilux EP 0		Stabyl TA; renolit JP 1619; renolit LZR 2 H	Multis EP 00; Multis Complex SHD 100	
MC 1400 OGW	Gadus S2 06XK 00/000; Gadus S2 V20XKD 0; Gadus S2 00 20	Mobilgear OGL 007		Ceplatyn BL	Copal 6EP 0	
MC 1410 OGS	Gadus S2 06MS 0/000; Gadus S2 06 50; Gadus S4 06 Multi-Season	Mobilgear OGL 461		Lagermeister HD6 00	Copal OGL 0	
MC 1410 OGS 00	GADUS S2 00 40, GADUS S2 00 50 Gadus S4 06 Multi-Season	Mobilgear OGL 461		Lagermeister HD0 00	Copal OGL 0	
MC 1420 OGH	Gadus S2 00 85 Gadus S2 00 80 5-Wheel Grease	Mobilgear OGL 007 Mobilgear OGL 009			Copal OGL 0 Ceran AD PLUS	
MC 1510 BLUE	Gadus S5 V42P 2,5 Gadus S3 V100	Mobilith SHC 100; unirex 2; Mobilgrease XHP 222	LMX; LC0 2 Grease	Renolit duraplex EP2; renolit H 443-HD 68; renolit LX-PEP 2	Multis Complex EP 2 Multis Complex S2 A	
MC 1520 RUBIN	Gadus S2 V100 2 Gadus S2 V220 A/AC GadusRail S3 AAR AP 1.5	Mobilux EP2		Renolit FEP 2	Merkan 23; Multis 2; Multis EP 2; Lical EP 2	Grease LTS 2 LGMT 2
MC 4716-2	Gadus S2 U460L 2	Mobiltemp SHC 460		Renolit GHT	Peciss CU	
MC 4115-00/000	Gadus S4 V45 AC 000/00	Chassis grease LB2; Mobilux EP 00	EOlit CLS 000	Renolit LZR 000	Multis EP 00	Grease L EP-00
MC 4115-0	Gadus S2 V220 0	Mobilux EP 0	Longtime PD 0	Renolit FEP-series 0; gearmaster ZSA	Multis EP 0	Grease L EP-0
MC 4115-1	Gadus S2 V220 1	Mobilux EP 1	Longtime PD 1	Renolit FEP-SERIES 1	Multis EP1; Marson WR2, phoenix EP 2, Multis FIL EP 2	Grease L EP-1 LGWM 1
MC 4115-2	Gadus S2 V220 AC 2 ; Gadus S2 V220 2	Mobilux EP 2		Renolit LZR 2 H; renolit MP; Lagermeister EP 2; Lagermeister LP 2;	Phoenix EP 2; Multis FIL EP 2 Multis EP2; Multis 3	LGEP 2; LGMT 2
MC 4115-2P	Gadus S2 V220 AD 2 12X0 Gadus S2 V220 AD 1; Gadus S2 V220 AD	Mobilgrease Special Mobilux EP 2	Molub Alloy 860/ 220-2 ES	Renolit LZR 2 H, renolit MP; Lagermeister LP 2, renolit FEP-series 2	Marson WR2, Total Phoenix EP 2, Total MULTIS FIL EP 2	
MC 4215-2	Gadus S2 V220 2	Mobilux EP2		Renolit CA LZ; Lagermeister TS; renolit FEP2; renolit EP2; renolit LZR 2 H		Grease L; Grease L EP-2 LGEP 2
MC 4215-2P	Gadus S2 V220 AD 2	Mobilgrease Special		Renolit FLM		
MC 4217-2		Mobilgrease XHP 462		Renolit CA LZ; Lagermeister TS; Fuchs RENOLIT CA LZ Fuchs LAGERMEISTER TS		LGEM 2/0.4 LGEM 2
MC 4217-2P	Gadus S3 V220 C 2		Tribol 4020	Renolit CA LZ Renolit FLM2	Total lical EP 2 Multis COMPLEX EP 2	LGWA 2
MC 5115-2	Gadus S3 V220 C 2 Gadus S3 V220 C 2 12X0	Mobilith SHC 220; Mobilgrease XHP 222	Agri Grease Plus; Castrol LC0 2 Grease; Castrol LMX	Renolit duraplexEP 2; renolit LX-PEP 1/2; Lagermeister LX EP 2	Multis Complex HV 2 Multis Complex EP 2 Multis Complex S2 A	Grease L EP-2 LGWA 2
MC 5115-3	Shell Gadus S2 V100 3	Mobil Unirex N3	Longtime PD 3	Lagermeister LX EP 3	Multis Complex EP 3	LGMT 3
MC 5117-2	Gadus S3 V460 2 Gadus S3 V220 C 2 Shell Gadus S3 V460-2	Mobilgrease XHP 462, Mobilgrease XTC	Optitemp HT	Renolit CXI 2	Total Ceran HV	

*при выборе в качестве заменителя обязательно проконсультируйтесь со специалистом компании «смазка.ру».

ООО «смазка.ру»	Shell	Mobil	Castrol	Fuchs	Total	SKF
MC 5117-2P	Gadus S3 V4600 2 Gadus S3 V 460 0 2	Mobilgrease SHC 1000 Mobilgear OGL 461				LGHB 2
MC PLM 100- 2/3	Gadus S3 T100 2	Mobil Polyrex EM Mobil Polyrex EM 103 Mobil Unirex №3		Renolit PU 8-061/2	Altis MV 2 Altis EM 2	LGHP 2; LGHQ 2
MC PLM 460	Gadus S3 T460 1,5 Gadus S5 T460 1,5	Mobil Centaur XHP 461 Mobil Centaur XHP 462		Urethyn CC 2-1	Ureagrease HDP 460	
MC CAS-X 460		Molub Alloy 6080-1,5		Ceran XM		LGHB 2
MC 5123 PLASMA	Gadus S5 V42P 2,5 Tactic EMV Gadus S5 V100 2	Mobil Unirex №2 Mobilith SHC 100	Optitemp LG 2	Renolit LX-P0 2 Renolit PU-MA 2; Renolit HI-SPEED 2	Multis Complex SHD 2	
MC SPM 100-2	Gadus S5 V100 2	Mobilith SHC 100		Renolit HI-TEMP 100	Multis Complex SHD 100	
MC SPM 100-2P	Gadus S5 V150XKD 1 BLACK			Renolit POLAR BLACK	Ceran XS 40 Moly BLACK	SKF LGBB 2
MC SPM 150-1P MOLY	Gadus S5 V150XKD 1 BLACK					
MC SPM 220-2	Gadus S5 V220 2	Mobilith SHC 220	Tribol 4747/220-2	Renolit HI-TEMP 220BLACK	Multis Complex SHD 220	
MC SPM 460-00	Gadus S5 V460 00	Mobilith SHC 007			MultisComplex SHD 00	
MC SPM 460-2	Gadus S5 N460 1.5 Gadus S3 V460 2	Mobilith SHC 460 Mobilgrease XHP460			Multis Complex SHD 460	
MC SPM 1500-1/2		Mobilith SHC 1500				

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ:

MC HDD/ULTRA/ALUMINIUM ЗИМНЯЯ ЛЕТНЯЯ	Vormeer 235983001 / 235983002; 8ННМСМ 400; Copper OWL; Copper graphite; Thread Bond 2; HDDRILL; GDP JLS; Jetlube HDD; TS-HDD; TS-PROFI; TS-ULTRA
SILICON LX	KLUBER UNISILKON GLK 112
АНТИФРЕТТИНГОВАЯ ПАСТА MC	SKF LGAF 3E; NTN-SNR Anti fretting paste
МЕДНАЯ СМАЗКА С ГРАФИТОМ	EFELE MP-413; Molykote HSC Plus; CRC Copper paste; WURTH CU 800; Total SPECIS CU; Valvoline Copper Compound; Liqui Moly Kupfer Paste
СМАЗКИ ДЛЯ ТЕЛЕСКОП. СТРЕЛ ЗИМНЯЯ ЛЕТНЯЯ	Liebherr Teleskopfett 9613 Plus
СМАЗКА MC ДЛЯ ГРУЗОВЫХ СУППОРТОВ	Knorr-bremse I132868; Knorr-bremse I114525
СМАЗКА MC ДЛЯ ГИДРОМОЛОТОВ	JCB Special Hammer Grease; JCB Extrime Performance Hammer Grease
СМАЗКА MC ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ	ELASKON-NK-BB; Liebherr WR-Lube SC; CRC Wire Rope LUB; WURTH 08931056723
СМАЗКА MC ДЛЯ ЭКСКАВАТОРОВ	BECEM High-Lub L 2 M0; Chevron Delo Heavy Duty; JCB Special HP Grease; JCB Extreme Performance Moly Grease; CAT Extreme Application grease; Total LICAL EP 2; Mobilgrease XHP 222; Fuchs RENOLIT CA LZ; Fuchs RENOLIT FLM2
АЛЮМИНИЕВАЯ СМАЗКА MC	OKS 2351; WURTH AL 1100; LOCTITE 8151; CRC ALU PASTE; KLUBER ALTEMP Q NB 50; CASTROL OPTIMOL PASTE TA
СМАЗКА MC ДЛЯ СНЕГОХОДОВ	YAMALUBE SNOWMOBILE GREASE; RAVENOL Arctic Tripoid Grease AT02; ESSO Beacon 325; Aeroshell Grease 7; POLARIS All Season Grease; BPR XPS Multi-purpose Grease
СМАЗКА MC ДЛЯ ШПИНДЕЛЬНЫХ ПОДШИПНИКОВ	KLUBER ISOFLEX NBU 1, Klüberspeed BF 72-22

СОЗДАЙ СВОЙ БРЕНД

ГК «ВМПАВТО» оказывает полный перечень услуг
в рамках контрактного производства:
от разработки рецептуры и подготовки технической
документации для регистрации продукта до фасовки
и упаковки готовой продукции.



ООО «СМАЗКА.РУ»/SMAZKA.RU.COM
198095, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Промышленная, д. 40, лит. А., офис 108
Тел.: +7 812 786 27 33. E-mail: partner@smazka.ru

